



Befestigungssysteme



Gewindeeinsätze

Selbstschneidende Gewindeeinsätze

Blindnietmuttern und -schrauben

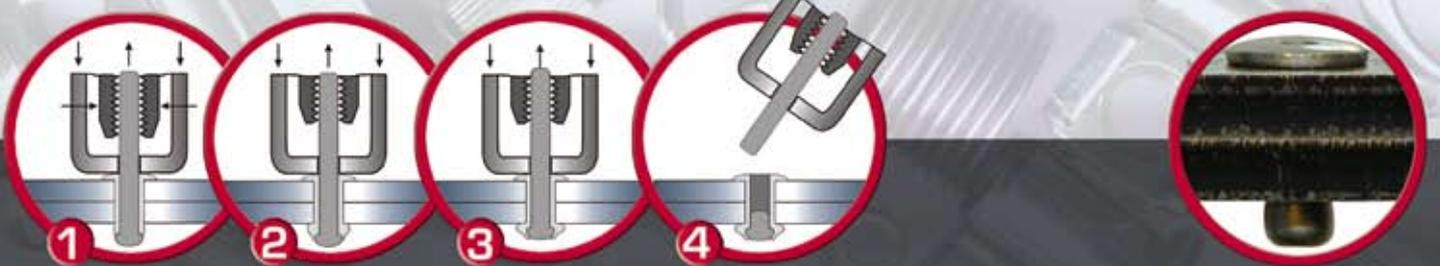
Bördelmuttern und -buchsen

Einpressmuttern und -bolzen

Messing-Gewindeeinsätze

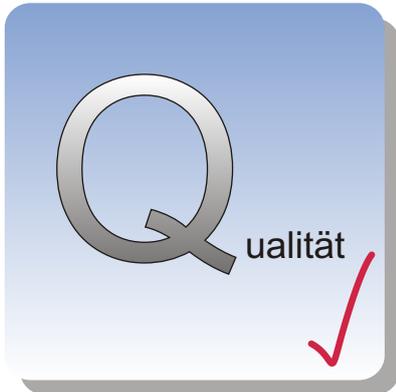
Käfigmuttern

Blindnieten

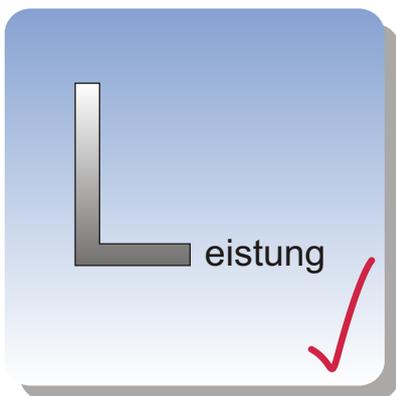


Werkzeuge und Zubehör

Unser Wissen - Ihr Nutzen



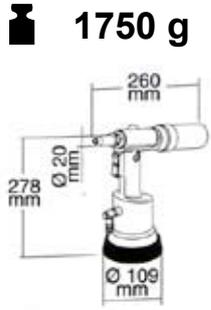
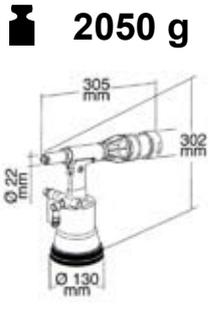
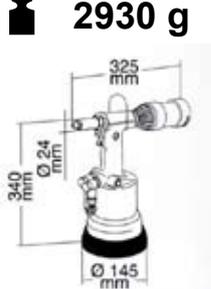
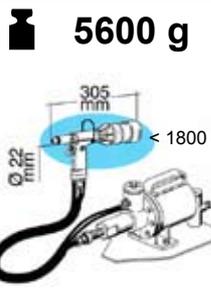
- ! Produkte nach DIN, EN, LN und internationale Zulassungen nach Werknormen bedeutender Hersteller
- ! jahrzehntelange Markterfahrung
- ! motivierte Mitarbeiter und kundenorientiertes Handeln und Denken

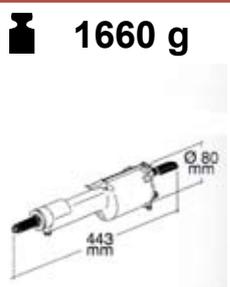
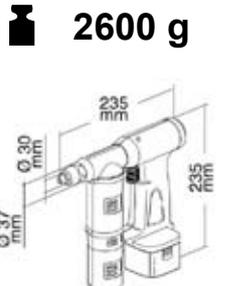


- ! ständige Weiterentwicklung innovativer Produkte
- ! anforderungsgerechte Individuallösungen
- ! permanenter Dialog mit dem Kunden



- ! alles aus einer Hand: von der anwendungstechnischen Beratung über das einzelne Element bis zur kompletten Systemlösung
- ! ständige Lieferbereitschaft
- ! anwendungsspezifische Versuche und Kundendienst

Werkzeug	Einsatzbereich						Abmessung
Typ PH 1210 	∅	Aluminium	Kupfer	Stahl	Edelstahl	CuNi	 <p>1750 g</p>
	2,4	●					
	3,0	●	●	●	●		
	3,2	●	●	●	●	●	
	3,4	●	●		●		
	4,0	●	●	●	●	●	
	4,8 / 5,0	●					
Typ PH 1180 	∅	Aluminium	Kupfer	Stahl	Edelstahl	CuNi	 <p>2050 g</p>
	2,4	●					
	3,0	●	●	●	●		
	3,2	●	●	●	●	●	
	3,4	●	●		●		
	4,0	●	●	●	●	●	
	4,8 / 5,0	●	●	●	●	●	
Typ PH 1171 	∅	Aluminium	Kupfer	Stahl	Edelstahl	CuNi	 <p>2930 g</p>
	4,8 / 5,0		●	●	●	●	
	6,0	●	●	●	●		
	6,4	●		●	●		
	7,8	●					
Typ PH 12200 	∅	Aluminium	Kupfer	Stahl	Edelstahl	CuNi	 <p>5600 g < 1800 g</p>
	2,4	●					
	3,0	●	●	●	●		
	3,2	●	●	●	●	●	
	3,4	●	●		●		
	4,0	●	●	●	●	●	
	4,8 / 5,0	●	●	●	●	●	

Werkzeug	Einsatzbereich					Abmessung	
Typ PH 1230 	∅	Aluminium	Kupfer	Stahl	Edelstahl	CuNi	
	2,4	●					
	3,0	●	●	●	●		
	3,2	●	●	●	●	●	
	3,4	●	●				
	4,0	●	●	●	●	●	
	4,8 / 5,0	●	●	●	●	●	
Typ AK 1310 	∅	Aluminium	Kupfer	Stahl	Edelstahl	CuNi	
	2,4	●					
	3,0	●	●	●	●		
	3,2	●	●	●	●	●	
	3,4	●	●				
	4,0	●	●	●	●	●	
	4,8 / 5,0	●	●	●	●	●	
6,0	●						

Typ PH 1210

- pneumatisch- hydraulisches Nietwerkzeug
- wirtschaftliche Verarbeitung von Blindnieten
- Prozeßsicherheit beim Setzvorgang (kontrollierbare Arbeitsfolge)
- Absaugvorrichtung und Auffangbehälter für Nietnägel



Technische Daten:

Einsatzbereich	D 2,4 - D 5,0 *
Betriebsdruck	maximal 6 bar
Luftverbrauch	3,6 ltr./Zyklus
Gewicht	1,75 Kg
Höhe	280 mm
Breite	260 mm
Setzkraft bei 6 bar	14,5 KN

* Einsatzbereich kann je nach Material variieren siehe Tabelle

Ø	Einsatzbereich				
	Aluminium	Kupfer	Stahl	Edelstahl	CuNi
2,4	●				
3,0	●	●	●	●	
3,2	●	●	●	●	●
3,4	●	●			
4,0	●	●	●	●	●
4,8 / 5,0	●				

Typ PH 1180

- pneumatisch- hydraulisches Nietwerkzeug
- wirtschaftliche Verarbeitung von Blindnieten
- Prozeßsicherheit beim Setzvorgang (kontrollierbare Arbeitsfolge)
- Absaugvorrichtung und Auffangbehälter für Nietnägel



Technische Daten:

Einsatzbereich	D 2,4 - D 6,0 *
Betriebsdruck	maximal 6 bar
Luftverbrauch	4,8 ltr./Zyklus
Gewicht	2,10 Kg
Höhe	305 mm
Breite	305 mm
Setzkraft bei 6 bar	11,0 KN

* Einsatzbereich kann je nach Material variieren siehe Tabelle

Ø	Einsatzbereich				
	Aluminium	Kupfer	Stahl	Edelstahl	CuNi
2,4	●				
3,0	●	●	●	●	
3,2	●	●	●	●	●
3,4	●	●			
4,0	●	●	●	●	●
4,8 / 5,0	●	●	●	●	
6,0	●				

Typ PH 1171

- pneumatisch- hydraulisches Nietwerkzeug
- wirtschaftliche Verarbeitung von Blindnieten
- Prozeßsicherheit beim Setzvorgang (kontrollierbare Arbeitsfolge)
- Absaugvorrichtung und Auffangbehälter für Nietnägel



Technische Daten:

Einsatzbereich	D 4,8 - D 7,8 *
Betriebsdruck	maximal 6 bar
Luftverbrauch	10,9 ltr./Zyklus
Gewicht	2,95 Kg
Höhe	340 mm
Breite	325 mm
Setzkraft bei 6 bar	17,50 KN

* Einsatzbereich kann je nach Material variieren siehe Tabelle

Ø	Einsatzbereich				
	Aluminium	Kupfer	Stahl	Edelstahl	CuNi
4,8 / 5,0		●	●	●	●
6,0	●	●	●	●	
6,4	●		●	●	
7,8	●				

Typ PH 12200

- pneumatisch- hydraulisches Nietwerkzeug
- wirtschaftliche Verarbeitung von Blindnieten
- Prozeßsicherheit beim Setzvorgang (kontrollierbare Arbeitsfolge)
- Kompressor getrennt von der Setzpistole
(besonder geeignet für Montagebänder)
- Absaugvorrichtung und Auffangbehälter für Nietnägel



Technische Daten:

Einsatzbereich	D 2,4 - D 6,0 *
Betriebsdruck	maximal 6 bar
Luftverbrauch	7,7 ltr./Zyklus
Gewicht	5,60 Kg
Höhe	k. A.
Breite	k. A.
Setzkraft bei 6 bar	12,8 KN

* Einsatzbereich kann je nach Material variieren siehe Tabelle

Ø	Einsatzbereich				
	Aluminium	Kupfer	Stahl	Edelstahl	CuNi
2,4	●				
3,0	●	●	●	●	
3,2	●	●	●	●	●
3,4	●	●			
4,0	●	●	●	●	●
4,8 / 5,0	●	●	●	●	●
6,0	●				

Typ PH 1230

- pneumatisch- hydraulisches Nietwerkzeug
- wirtschaftliche Verarbeitung von Blindnieten
- Prozeßsicherheit beim Setzvorgang (kontrollierbare Arbeitsfolge)



Technische Daten:

Einsatzbereich	D 2,4 - D 4,8 *
Betriebsdruck	maximal 6 bar
Luftverbrauch	1,8 ltr./Zyklus
Gewicht	1,70 Kg
Höhe	80 mm
Breite	443 mm
Setzkraft bei 6 bar	9,6 KN

* Einsatzbereich kann je nach Material variieren siehe Tabelle

Ø	Einsatzbereich				
	Aluminium	Kupfer	Stahl	Edelstahl	CuNi
2,4	●				
3,0	●	●	●	●	
3,2	●	●	●	●	●
3,4	●	●			
4,0	●	●	●	●	●
4,8 / 5,0	●	●	●	●	●

Typ AK 1310

- Akku betriebenes Nietwerkzeug
- wirtschaftliche Verarbeitung von Blindnieten
- Prozeßsicherheit beim Setzvorgang (kontrollierbare Arbeitsfolge)



Technische Daten:

Einsatzbereich	D 2,4 - D 6,0 *
Gewicht	2,60 Kg
Höhe	305 mm
Breite	305 mm

* Einsatzbereich kann je nach Material variieren siehe Tabelle

Ø	Einsatzbereich				
	Aluminium	Kupfer	Stahl	Edelstahl	CuNi
2,4	●				
3,0	●	●	●	●	
3,2	●	●	●	●	●
3,4	●	●			
4,0	●	●	●	●	●
4,8 / 5,0	●	●	●	●	●
6,0	●				



Befestigungssysteme

**Ihr Systempartner rund um's Gewinde -
für die Metall-, Holz- und Kunststoffindustrie**





Befestigungssysteme



3B-Befestigungssysteme GmbH
Ahmser Str. 190

D-32052 Herford

Telefon: 0 52 21 / 7 63 68 - 0
Telefax: 0 52 21 / 7 63 68 - 29

www.3b-befestigungssysteme.de
info@3b-befestigungssysteme.de

Technische Änderungen vorbehalten
Nachdruck nur mit ausdrücklicher Genehmigung der Firma 3B GmbH