

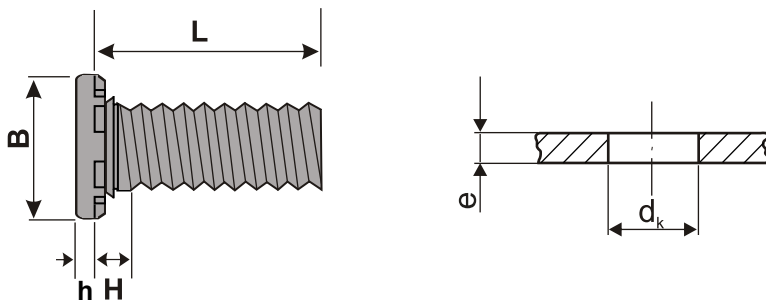
Typ 532-MKE

geeignet für Blechhärten bis HRB 70

Einpressbolzen für hohe Drehmomente und Durchzugskräfte

Kopf nach Einbau überstehend

Werkstoff: Edelstahl



Gewinde- bezeichnung	mindest Materialstärke e	empf. Bohrungs- durchmesser $d_k^{+0,13}$	H max.	h max.	$B^{\pm 0,25}$	mindest Randabstand bis zur Lochmitte	3B-Artikel- bezeichnung
M5	1,3	5,0	2,70	1,14	7,8	10,7	M5-532-MKE-____0 Länge
M6	1,5	6,0	2,80	1,27	9,4	11,5	M6-532-MKE-____0 Länge
M8	2,0	8,0	3,50	1,78	12,5	12,7	M8-532-MKE-____0 Länge
M10	2,3	10,0	4,10	2,29	15,7	13,7	M10-532-MKE-____0 Länge

Längenangabe -L- ($\pm 0,4\text{mm}$)

3B-Artikel- bezeichnung	Länge L (mm)						
M5-532-MKE-____0	15	20	25	30	35	40	50
M6-532-MKE-____0	15	20	25	30	35	40	50
M8-532-MKE-____0	15	20	25	30	35	40	50
M10-532-MKE-____0	15	20	25	30	35	40	50

Bestellbeispiel 1:

Typ 532-MKE

Gewindeabmessung: M8x15

Bestelltext: M8-532-MKE-150

Bestellbeispiel 2:

Typ 532-MKE

Gewindeabmessung: M8x50

Bestelltext: M8-532-MKE-500

Sonderausführungen auf Anfrage