

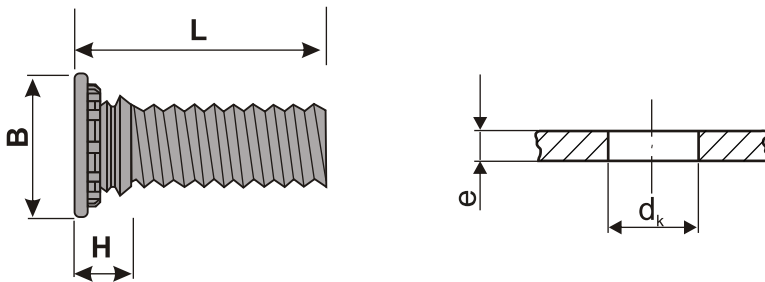
## Typ 530-MKS

geeignet für Blechhärten bis HRB 80

Werkstoff: Stahl

verzinkt, chromatiert (blau=Standard)

(andere Oberflächenbeschichtungen möglich, bitte anfragen)



Gewinde-bezeichnung	mindest Materialstärke e	empf. Bohrungsdurchmesser $d_k^{+0,08}$	H max.	$B^{\pm 0,4}$	mindest Randabstand bis zur Lochmitte	3B-Artikel-bezeichnung
M2,5	1,0	2,5	1,95	4,1	5,4	M2,5-530-MKS-____0 Länge
M3	1,0	3,0	2,10	4,6	5,6	M3-530-MKS-____0 Länge
M4	1,0	4,0	2,40	5,9	7,2	M4-530-MKS-____0 Länge
M5	1,0	5,0	2,70	6,5	7,2	M5-530-MKS-____0 Länge
M6	1,6	6,0	3,00	8,2	7,9	M6-530-MKS-____0 Länge
M8	2,4	8,0	3,70	9,6	9,6	M8-530-MKS-____0 Länge

Hinweis: Gewinde UNC/UNF auf Anfrage

### Längenangabe -L-

3B-Artikel-bezeichnung	Länge L (mm)										
	06	08	10	-	15	-	-	-	-	-	-
M2,5-530-MKS-____0	06	08	10	-	15	-	-	-	-	-	-
M3-530-MKS-____0	06	08	10	12	15	18	20	-	-	-	-
M4-530-MKS-____0	06	08	10	12	15	18	20	22	25	-	-
M5-530-MKS-____0	-	-	10	12	15	18	20	22	25	30	-
M6-530-MKS-____0	-	-	10	12	15	18	20	22	25	30	35
M8-530-MKS-____0	-	-	-	-	15	18	20	22	25	30	35

### Bestellbeispiel 1:

Typ 530-MKS

Gewindeabmessung: M8x18

Bestelltext: **M8-530-MKS-180**

### Bestellbeispiel 2:

Typ 530-MKS

Gewindeabmessung: M8x30

Bestelltext: **M8-530-MKS-300**

Sonderausführungen auf Anfrage