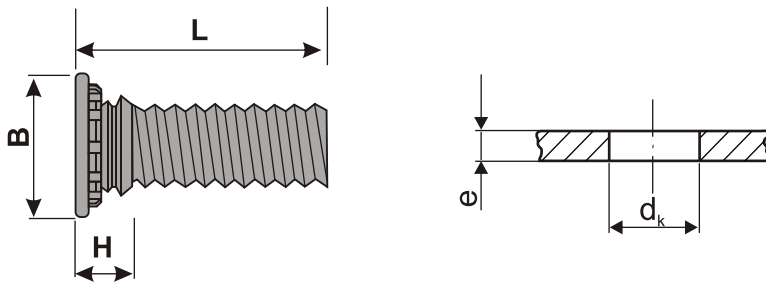


Typ 530-MKE

geeignet für Blechhärten bis HRB 70

Werkstoff: Edelstahl



Gewinde- bezeichnung	mindest Materialstärke e	empf. Bohrungs- durchmesser $d_k^{+0,08}$	H max.	$B^{\pm 0,4}$	mindest Randabstand bis zur Lochmitte	3B-Artikel- bezeichnung
M2,5	1,0	2,5	1,95	4,1	5,4	M2,5-530-MKE-____0 Länge
M3	1,0	3,0	2,10	4,6	5,6	M3-530-MKE-____0 Länge
M4	1,0	4,0	2,40	5,9	7,2	M4-530-MKE-____0 Länge
M5	1,0	5,0	2,70	6,5	7,2	M5-530-MKE-____0 Länge
M6	1,6	6,0	3,00	8,2	7,9	M6-530-MKE-____0 Länge
M8	2,4	8,0	3,70	9,6	9,6	M8-530-MKE-____0 Länge

Hinweis: Gewinde UNC/UNF auf Anfrage

Längenangabe -L-

3B-Artikel- bezeichnung	Länge L (mm)										
M2,5-530-MKE-____0	06	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
M3-530-MKE-____0	06	08	10	12	15	18	-	-	-	-	-
M4-530-MKE-____0	06	08	10	12	15	18	20	22	25	-	-
M5-530-MKE-____0	-	-	10	12	15	18	20	22	25	30	-
M6-530-MKE-____0	-	-	10	12	15	18	20	22	25	30	35
M8-530-MKE-____0	-	-	-	-	15	18	20	22	25	30	-

Bestellbeispiel 1:

Typ 530-MKE

Gewindeabmessung: M6x18

Bestelltext: M6-530-MKE-180

Bestellbeispiel 2:

Typ 530-MKE

Gewindeabmessung: M6x30

Bestelltext: M6-530-MKE-300

Sonderausführungen auf Anfrage