

## Typ 5031

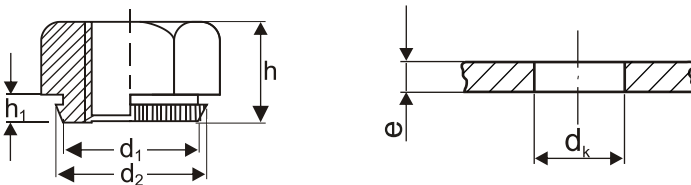
- Einbau in ein vorgebohrtes oder vorgestanztes Aufnahme Loch
- spezielle Kragenausbildung schützt gegen Verdrehungen im Uhrzeigersinn und axiales Ausreißen



Werkstoffe	Bezeichnung (BZ)
Stahl gehärtet, verzinkt und chromatiert	DSW
Edelstahl	DE

Die unter der Spalte Bezeichnung -BZ- angegebenen Auswahlmöglichkeiten sind für den jeweiligen Werkstoff einzusetzen.

**Best.-Beispiel** - Typ 5031 - M4 - Materialstärke 1,0 - Stahl gehärtet, verzinkt und chromatiert = **M4-5031-DSW-100**



Die Verschraubung der Mutter erfolgt jeweils von der Kragenseite her. Dadurch abschleißendes Einziehen der Mutter in das Material.



Gewindebezeichnung	mindest Materialstärke e	empf. Bohrungsdurchmesser dk H11	d1	d2	Kragenhöhe * h1	h	SW	3B-Artikelbezeichnung
M2	1,0	4,5	4,5	4,70	0,9	3,0	5,5	M2-5031-____-100 BZ
M2,3	1,0	4,5	4,5	4,70	0,9	3,0	5,5	M2,3-5031-____-100 BZ
M2,5	1,0	4,5	4,5	4,70	0,9	3,0	5,5	M2,5-5031-____-100 BZ
M2,6	1,0	4,5	4,5	4,70	0,9	3,0	5,5	M2,6-5031-____-100 BZ
M3	1,0	4,5	4,5	4,70	0,9	3,0	5,5	M3-5031-____-100 BZ
M4	1,0	5,5	5,5	5,70	0,9	3,2	7,0	M4-5031-____-100 BZ
M5	1,0	6,5	6,5	6,75	0,9	4,0	8,0	M5-5031-____-100 BZ
M6	1,0	8,0	8,0	8,30	0,9	5,0	10,0	M6-5031-____-100 BZ
M8	2,0	10,0	10,0	10,30	1,9	6,5	13,0	M8-5031-____-200 BZ
M10	2,0	12,5	12,5	12,85	1,9	8,0	15,0	M10-5031-____-200 BZ
M12	3,0	14,5	14,5	14,85	2,9	10,0	17,0	M12-5031-____-300 BZ
M16	3,0	18,5	18,5	18,85	2,4	13,0	22,0	M16-5031-____-300 BZ
M20	4,0	23,0	23,0	23,40	3,9	16,0	27,0	M20-5031-____-400 BZ

\* Auf Anfrage kann die Kragenhöhe der jeweiligen Blechstärke angepasst werden

Sonderausführungen auf Anfrage