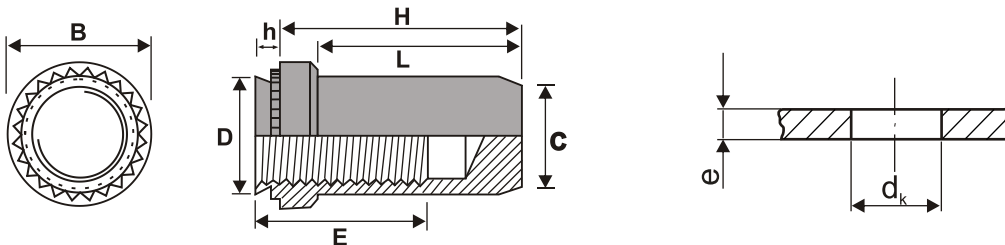


## Typ 5015-ZKE

geeignet für Blechhärten bis HRB 70

Werkstoff: Edelstahl



Gewinde- bezeichnung	mindest Material- stärke e	empf. Bohrungs- durchmesser $d_k^{+0,08}$	D	C	B	E	H	L	h	mindest Randabstand bis zur Lochmitte	3B-Artikel- bezeichnung
M3	1,0 1,4	4,25	4,22	3,80	6,35	5,3	9,6	8,5	0,97 1,37	4,8	M3-5015-ZKE-100 M3-5015-ZKE-140
M4	1,0 1,4	5,40	5,38	5,20	7,95	7,1	11,2	9,8	0,97 1,37	6,9	M4-5015-ZKE-100 M4-5015-ZKE-140
M5	1,0 1,4	6,40	6,38	6,02	8,75	7,1	11,2	9,8	0,97 1,37	7,1	M5-5015-ZKE-100 M5-5015-ZKE-140
M6	1,4 2,3	8,75	8,72	7,80	11,1	7,8	14,3	12,7	1,37 2,21	8,6	M6-5015-ZKE-140 M6-5015-ZKE-230

### Bestellbeispiel 1:

Typ 5015-ZKE

Gewindeabmessung: M4

Materialstärke: 1,5mm

**Bestelltext: M4-5015-ZKE-140**

### Bestellbeispiel 2:

Typ 5015-ZKE

Gewindeabmessung: M6

Materialstärke: 2,0mm

**Bestelltext: M6-5015-ZKE-140**

Sonderausführungen auf Anfrage