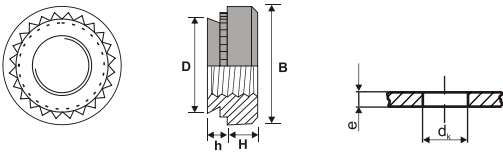


Typ 5010-ZKE

geeignet für Blechhärten bis HRB 70

Werkstoff: Edelstahl



Gewindebezeichnung	mindest Materialstärke e	empf. Bohrungsdurchmesser $d_k^{+0,08}$	D	B	H	h	mindest Randabstand bis zur Lochmitte	3B-Artikelbezeichnung
M2	0,8	4,25	4,22	6,30	1,50	0,76	4,8	M2-5010-ZKE-080 M2-5010-ZKE-100 M2-5010-ZKE-140 M2-5010-ZKE-230
	1,0					0,97		
	1,4					1,37		
	2,3					2,21		
M2,5	0,8	4,25	4,22	6,30	1,50	0,76	4,8	M2,5-5010-ZKE-080 M2,5-5010-ZKE-100 M2,5-5010-ZKE-140 M2,5-5010-ZKE-230
	1,0					0,97		
	1,4					1,37		
	2,3					2,21		
M3	0,8	4,25	4,22	6,30	1,50	0,76	4,8	M3-5010-ZKE-080 M3-5010-ZKE-100 M3-5010-ZKE-140 M3-5010-ZKE-230
	1,0					0,97		
	1,4					1,37		
	2,3					2,21		
M3,5	0,8	4,75	4,73	7,10	1,50	0,76	5,6	M3,5-5010-ZKE-080 M3,5-5010-ZKE-100 M3,5-5010-ZKE-140 M3,5-5010-ZKE-230
	1,0					0,97		
	1,4					1,37		
	2,3					2,21		
M4	0,8	5,40	5,38	7,90	2,00	0,76	6,9	M4-5010-ZKE-080 M4-5010-ZKE-100 M4-5010-ZKE-140 M4-5010-ZKE-230
	1,0					0,97		
	1,4					1,37		
	2,3					2,21		
M5	0,8	6,40	6,38	8,70	2,00	0,76	7,1	M5-5010-ZKE-080 M5-5010-ZKE-100 M5-5010-ZKE-140 M5-5010-ZKE-230
	1,0					0,97		
	1,4					1,37		
	2,3					2,21		
M6	1,2	8,75	8,72	11,05	4,08	1,15	8,6	M6-5010-ZKE-120 M6-5010-ZKE-140 M6-5010-ZKE-230 M6-5010-ZKE-320
	1,4					1,37		
	2,3					2,21		
	3,2					3,05		
M8	1,4	10,50	10,44	12,65	5,47	1,37	9,7	M8-5010-ZKE-140 M8-5010-ZKE-230 M8-5010-ZKE-320
	2,3					2,21		
	3,2					3,05		
M10	2,3	14,00	13,94	17,35	7,48	2,21	13,5	M10-5010-ZKE-230 M10-5010-ZKE-320 M10-5010-ZKE-640
	3,2					3,05		
	6,4					6,00		

Bestellbeispiel 1:

Typ 5010-ZKE

Gewindeabmessung: M4

Materialstärke: 1,5mm

Bestelltext: M4-5010-ZKE-140

Bestellbeispiel 2:

Typ 5010-ZKE

Gewindeabmessung: M6

Materialstärke: 2,0mm

Bestelltext: M6-5010-ZKE-140

Sonderausführungen auf Anfrage