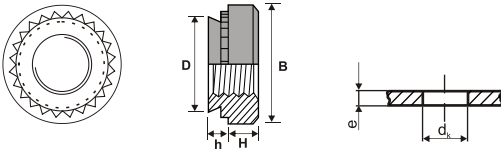


## Typ 5010-ZKA

Werkstoff: Aluminium



Gewinde- bezeichnung	mindest Materialstärke e	empf. Bohrungs- durchmesser $d_k^{+0,08}$	D	B	H	h	mindest Randabstand bis zur Lochmitte	3B-Artikel- bezeichnung
M2	1,0	4,25	4,22	6,30	1,50	0,98	4,8	M2-5010-ZKA-100
	1,4					1,38		M2-5010-ZKA-140
M3	1,0	4,75	4,73	6,30	2,00	0,98	5,6	M3-5010-ZKA-100
	1,4					1,38		M3-5010-ZKA-140
M3,5	1,0	5,40	5,38	7,10	2,00	0,98	6,9	M3,5-5010-ZKA-100
	1,4					1,38		M3,5-5010-ZKA-140
M4	1,0	6,00	5,97	7,90	3,00	0,98	7,1	M4-5010-ZKS-100
	1,4					1,38		M4-5010-ZKS-140
M5	1,0	7,50	7,47	9,50	3,80	0,98	7,9	M5-5010-ZKS-100
	1,4					1,38		M5-5010-ZKS-140
M6	1,4	8,75	8,72	11,05	4,08	1,38	8,6	M6-5010-ZKS-140
	2,3					2,21		M6-5010-ZKS-230

### Bestellbeispiel 1:

Typ 5010-ZKA

Gewindeabmessung: M4

Materialstärke: 1,5mm

**Bestelltext: M4-5010-ZKA-140**

Sonderausführungen auf Anfrage

### Bestellbeispiel 2:

Typ 5010-ZKA

Gewindeabmessung: M6

Materialstärke: 2,0mm

**Bestelltext: M6-5010-ZKA-140**