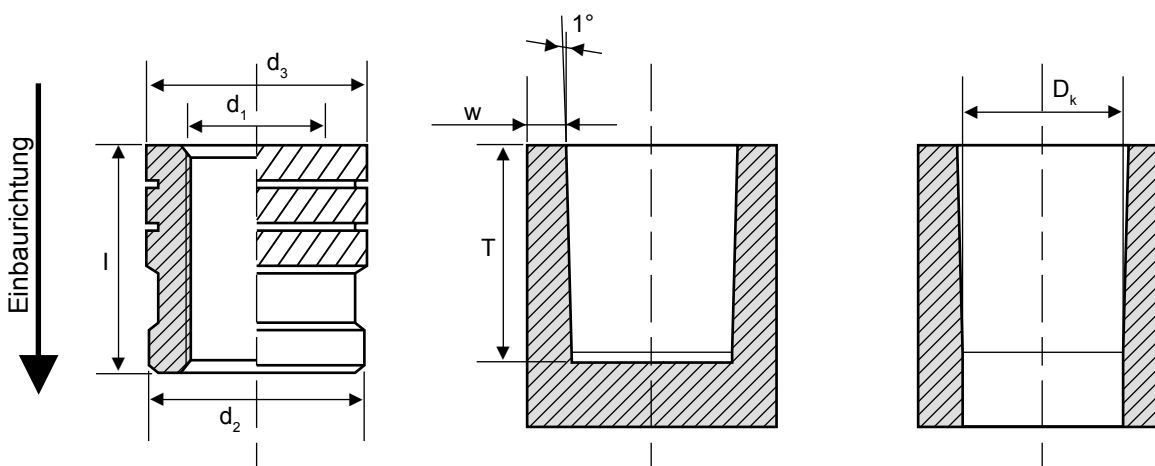


Typ 362

Werkstoff: **Messing**

- Speziell für harte und spröde Duroplaste geeignet.
- Präzisionsrändelmuster schneidet sich in diese Materialien. Dadurch werden Radialspannungen gering gehalten.
- Damit dies ermöglicht wird, muss sich der Einsatz während der Installation in Richtung der Rändelung drehen können.
- Empfohlene Verwendung: a) Polierter Stempel oder b) Stempel mit Drucklager.



Gewinde- bezeichnung d_1	l	d_2	d_3	$*D_k^{+0,1}$	**T min.	w min.	3B-Artikel- bezeichnung
M2	4,1	3,0	3,3	3,1	5,1	1,6	M2-362-033-041
M2,5	5,3	3,7	4,2	3,8	6,3	2,0	M2,5-362-042-053
M3	5,3	3,7	4,2	3,8	6,3	2,0	M3-362-042-053
M3,5	6,3	4,5	5,0	4,6	7,3	2,5	M3,5-362-050-063
M4	7,4	5,3	5,8	5,4	8,4	2,5	M4-362-058-074
M5	8,3	6,1	6,6	6,2	9,3	2,5	M5-362-066-083
M6	9,2	7,7	8,2	7,8	10,2	2,8	M6-362-082-092
M8	9,2	9,3	9,7	9,3	10,2	3,8	M8-362-097-092
M10	9,2	12,2	12,7	12,3	10,2	5,0	M10-362-127-092

* Richtwerte - beachten Sie, dass der empf. Bohrungsdurchmesser an dem Punkt gilt, die die Unterseite des Einsatzes im eingebauten Zustand erreicht.

** Richtwert

Sonderausführungen auf Anfrage

3B-Befestigungssysteme - alles für eine feste Verbindung