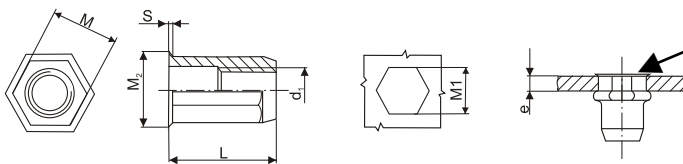


Typ 222-MKS

extra kleiner Senkkopf (keine Ansenken notwendig)

Sechskantschaft, offen
(dadurch verdrehgesichert)

Werkstoff: Stahl
verzinkt und chromatiert
(andere Oberflächenbeschichtungen möglich, bitte anfragen)



Loch-Ø eines aufzuschraubenden Bauteils muß immer direkt auf dem Kopf der Blindnietmutter aufliegen.
Empf. Loch-Ø = Nennmaß des Gewindes x Faktor 1,1

Gewinde-bezeichnung	Klemmbereich e	empf. SW des Aufnahmelochs M ₁ ¹⁾	M	M ₂	S	L	3B-Artikel-bezeichnung
M4	0,5 - 2,0	6,0	5,9	6,6	0,5	11,0	M4-222-MKS-200
M5	0,5 - 3,0	7,0	6,9	8,0	0,6	14,0	M5-222-MKS-300
M6	0,5 - 3,0	9,0	8,9	10,0	0,6	16,0	M6-222-MKS-300
M8	0,5 - 3,0	11,0	10,9	12,0	0,8	18,0	M8-222-MKS-300
	3,0 - 5,5	11,1	11,0	11,8	0,7	20,5	M8-222-MKS-550
M10	0,5 - 3,5	13,1	13,0	13,8	0,7	23,0	M10-222-MKS-353

¹⁾ Idealwert für Aufnahmeloch: M₁ = M + 0,1