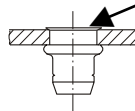
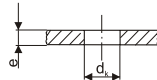
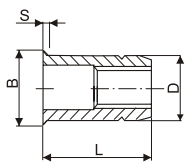


Typ 221-MDEV

extra kleiner Senkkopf (keine Ansenken notwendig)

Rundschaft, offen

Werkstoff: Edelstahl A4



Loch-Ø eines aufzuschraubenden Bauteils muß immer direkt auf dem Kopf der Blindnietmutter aufliegen.
Empf. Loch-Ø =
Nennmaß des Gewindes x Faktor 1,1

Gewindebezeichnung	Klembereich e	empf. Bohrungsdurchmesser d _k ¹⁾	D	B	S	L	3B-Artikelbezeichnung
M2,5	0,3 - 1,1 1,0 - 1,7	4,1	4,0	4,6	0,3	6,4 7,1	M2,5-221-MDEV-110 M2,5-221-MDEV-170
M3	0,3 - 1,1 1,0 - 2,3 2,3 - 3,2 3,2 - 4,1	5,1	5,0	5,8	0,3	6,7 7,9 9,1 10,0	M3-221-MDEV-110 M3-221-MDEV-230 M3-221-MDEV-320 M3-221-MDEV-410
M4	0,3 - 1,3 1,3 - 3,0 3,0 - 4,2 4,2 - 5,5	6,1	6,0	6,8	0,3	8,4 9,9 11,3 12,6	M4-221-MDEV-130 M4-221-MDEV-300 M4-221-MDEV-420 M4-221-MDEV-550
M5	0,3 - 1,5 1,0 - 2,5 2,0 - 3,5 3,0 - 4,5	7,1	7,0	8,0	0,4	9,6 10,6 11,6 12,6	M5-221-MDEV-150 M5-221-MDEV-250 M5-221-MDEV-350 M5-221-MDEV-450
M6	0,3 - 1,5 1,5 - 3,5 2,5 - 4,5 3,5 - 5,5 4,5 - 6,5	9,1	9,0	10,0	0,4	11,9 13,9 14,9 15,9 16,8	M6-221-MDEV-150 M6-221-MDEV-350 M6-221-MDEV-450 M6-221-MDEV-550 M6-221-MDEV-650
M8	0,3 - 1,8 1,0 - 3,0 2,5 - 4,2 4,0 - 5,0 5,0 - 6,5	11,1	11,0	12,0	0,4	14,4 15,6 16,8 17,6 19,1	M8-221-MDEV-180 M8-221-MDEV-300 M8-221-MDEV-420 M8-221-MDEV-500 M8-221-MDEV-650
M10	1,0 - 3,2 3,0 - 5,5 5,5 - 6,5 6,5 - 7,5	13,1	13,0	14,5	0,6	19,1 21,4 22,4 22,4	M10-221-MDEV-323 M10-221-MDEV-553 M10-221-MDEV-653 M10-221-MDEV-753
M12	2,0 - 4,2 4,0 - 6,0 6,0 - 7,6 7,5 - 9,2	16,1	16,0	17,5	0,6	23,0 24,4 26,0 27,6	M12-221-MDEV-420 M12-221-MDEV-600 M12-221-MDEV-760 M12-221-MDEV-920
M14	1,0 - 3,0 3,0 - 5,0 5,0 - 7,0 7,0 - 9,0	18,1	18,0	19,5	0,6	24,6 26,6 28,6 30,6	M14-221-MDEV-300 M14-221-MDEV-500 M14-221-MDEV-700 M14-221-MDEV-900
M16	1,0 - 3,2 3,0 - 5,7 5,5 - 8,2 8,0 - 11,0	21,1	21,0	22,5	0,6	25,5 28,0 30,5 33,3	M16-221-MDEV-320 M16-221-MDEV-570 M16-221-MDEV-820 M16-221-MDEV-1100

¹⁾ Idealwert für Bohrungsdurchmesser: d_k = D + 0,1

Sonderausführungen auf Anfrage