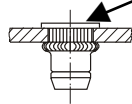
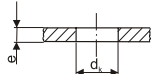
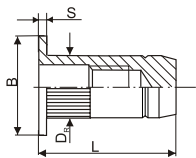


Typ 206-MDEV

FLACHKOPF

Rundschaft, geschlossen
mit Schafrändelung für optimierten Festsitz, besonders bei weichen
Werkstoffen

Werkstoff: Edelstahl A4



Loch-Ø eines aufzuschraubenden Bauteils muß immer direkt auf dem Kopf der Blindnietmutter aufliegen.
**Empf. Loch-Ø =
Nennmaß des Gewindes x Faktor 1,1**

Gewinde- bezeichnung	Klemmbereich e	empf. Bohrungs- durchmesser d _k ¹⁾	D _R	B	S	L	3B-Artikel- bezeichnung
M2,5	0,3 - 1,1 1,0 - 1,7	4,1	4,0	6,0	0,6	10,1 10,8	M2,5-206-MDEV-110 M2,5-206-MDEV-170
M3	0,3 - 1,1 0,3 - 1,7 1,0 - 2,3 2,3 - 3,0	5,1	5,0	7,0	0,8	11,4 12,0 12,6 13,1	M3-206-MDEV-110 M3-206-MDEV-170 M3-206-MDEV-230 M3-206-MDEV-300
M4	0,3 - 1,3 0,8 - 2,1 1,8 - 3,0 2,5 - 3,7	6,1	6,0	8,0	0,8	14,8 15,5 16,5 17,2	M4-206-MDEV-130 M4-206-MDEV-210 M4-206-MDEV-300 M4-206-MDEV-370
M5	0,3 - 1,5 1,0 - 2,5 1,5 - 3,5 3,0 - 4,5	7,1	7,0	9,0	1,0	17,0 18,0 19,0 20,0	M5-206-MDEV-150 M5-206-MDEV-250 M5-206-MDEV-350 M5-206-MDEV-450
M6	0,3 - 1,5 1,0 - 2,5 1,5 - 3,5 3,0 - 4,5 4,0 - 5,5	9,1	9,0	11,0	1,2	21,0 22,0 23,0 23,9 25,0	M6-206-MDEV-150 M6-206-MDEV-250 M6-206-MDEV-350 M6-206-MDEV-450 M6-206-MDEV-550
M8	0,3 - 1,8 1,5 - 3,0 2,5 - 4,2 3,5 - 5,0 4,5 - 6,5	11,1	11,0	14,0	1,5	24,4 25,6 26,8 27,6 29,1	M8-206-MDEV-180 M8-206-MDEV-300 M8-206-MDEV-420 M8-206-MDEV-500 M8-206-MDEV-650
M10	0,5 - 2,5 2,0 - 4,0 4,0 - 5,5 5,5 - 7,0	13,1	13,0	16,0	1,5	31,5 33,3 34,3 35,8	M10-206-MDEV-253 M10-206-MDEV-403 M10-206-MDEV-553 M10-206-MDEV-703
M12	2,0 - 4,2 4,0 - 6,0 6,0 - 7,6 7,5 - 9,2	16,1	16,0	20,0	1,7	36,0 38,8 40,4 41,2	M12-206-MDEV-420 M12-206-MDEV-600 M12-206-MDEV-760 M12-206-MDEV-920
M14	1,0 - 3,0 3,0 - 5,0 5,0 - 7,0 7,0 - 9,0	18,1	18,0	23,0	2,0	41,3 43,3 45,5 47,6	M14-206-MDEV-300 M14-206-MDEV-500 M14-206-MDEV-700 M14-206-MDEV-900
M16	1,0 - 3,2 3,0 - 5,7 5,5 - 8,3 8,0 - 11,0	21,1	21,0	26,0	2,5	44,3 46,8 49,3 52,1	M16-206-MDEV-320 M16-206-MDEV-570 M16-206-MDEV-830 M16-206-MDEV-1100

¹⁾ Idealwert für Bohrungsdurchmesser: d_k = D_R + 0,1

Sonderausführungen auf Anfrage