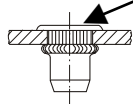
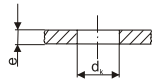
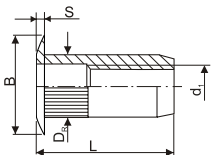


Typ 243-ZKS

GROßER LINSENKOPF

Rundschaft, offen
mit Schafrändelung für optimierten Festsitz, besonders bei weichen Werkstoffen

Werkstoff: Stahl
verzinkt und chromatiert
(andere Oberflächenbeschichtungen möglich, bitte anfragen)



Loch-Ø eines aufzuschraubenden Bauteils muß immer direkt auf dem Kopf der Blindnietmutter aufliegen.
Empf. Loch-Ø = Nennmaß des Gewindes x Faktor 1,1

Gewindebezeichnung	Klemmbereich e	empf. Bohrungsdurchmesser d _k ¹⁾	D _R	B	S	L	3B-Artikelbezeichnung
M4	0,5 - 2,0 2,0 - 3,3	6,80	6,70	9,90	0,75	10,70 11,90	M4-243-ZKS-200 M4-243-ZKS-330
M5	0,5 - 3,3 3,3 - 5,7	7,60	7,50	10,50	0,75	12,10 14,90	M5-243-ZKS-330 M5-243-ZKS-570
M8	0,7 - 3,8 3,8 - 7,9	13,60	13,50	17,40	0,90	17,50 20,50	M8-243-ZKS-380 M8-243-ZKS-790
M10	0,7 - 3,8 3,8 - 7,9	13,60	13,50	17,40	0,90	17,50 20,50	M10-243-ZKS-380 M10-243-ZKS-790
M12	1,6 - 5,1 5,1 - 8,9 8,9 - 12,7	17,50	17,40	22,00	1,20	29,20 33,00 36,80	M12-243-ZKS-510 M12-243-ZKS-890 M12-243-ZKS-1270

¹⁾ Idealwert für Bohrungsdurchmesser: d_k = D_R + 0,1