

Typ 228-MKS

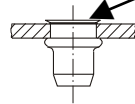
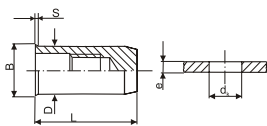
extra kleiner Senkkopf (keine Ansenken notwendig)

Rundschaft, geschlossen

Werkstoff: Stahl

verzinkt und chromatiert

(andere Oberflächenbeschichtungen möglich, bitte anfragen)



Loch-Ø eines aufzuschraubenden Bauteils muß immer direkt auf dem Kopf der Blindnietmutter aufliegen.
Empf. Loch-Ø = Nennmaß des Gewindegewindes x Faktor 1,1

Gewindebezeichnung	Klemmbereich e	empf. Bohrungsdurchmesser $d_k^{1)}$	D	B	S	L	3B-Artikelbezeichnung
M4	0,5 - 2,0	6,1	6,0	6,5	0,5	15,0	M4-228-MKS-200
M5	0,5 - 3,0	7,1	7,0	7,5	0,5	18,0	M5-228-MKS-300
M6	0,5 - 3,0	9,1	9,0	9,5	0,5	21,5	M6-228-MKS-300
M8	0,5 - 3,0	11,1	11,0	11,5	0,5	22,5	M8-228-MKS-300

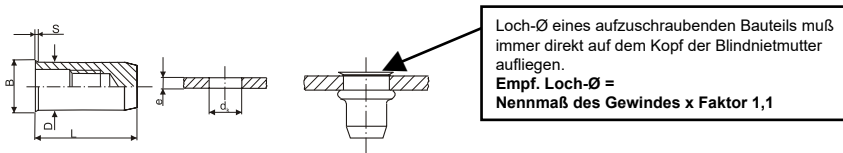
¹⁾ Idealwert für Bohrungsdurchmesser: $d_k = D_R + 0,1$

Typ 228-MKE

extra kleiner Senkkopf (keine Ansenken notwendig)

Rundschaft, geschlossen

Werkstoff: Edelstahl



Gewindebezeichnung	Klemmbereich e	empf. Bohrungsdurchmesser d_k ¹⁾	D	B	S	L	3B-Artikelbezeichnung
M4	0,5 - 2,0	6,1	6,0	6,5	0,5	15,0	M4-228-MKE-200
M5	0,5 - 3,0	7,1	7,0	7,5	0,5	18,0	M5-228-MKE-300
M6	0,5 - 3,0	9,1	9,0	9,5	0,5	21,5	M6-228-MKE-300
M8	0,5 - 3,0	11,1	11,0	11,5	0,5	24,0	M8-228-MKE-300

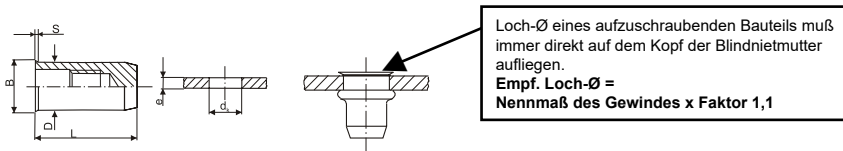
¹⁾ Idealwert für Bohrungsdurchmesser: $d_k = D_R + 0,1$

Typ 228-MKEV

extra kleiner Senkkopf (keine Ansenken notwendig)

Rundschaft, geschlossen

Werkstoff: Edelstahl A4



Gewindebezeichnung	Klemmbereich e	empf. Bohrungsdurchmesser $d_k^{1)}$	D	B	S	L	3B-Artikelbezeichnung
M4	0,5 - 2,0	6,1	6,0	6,5	0,5	15,0	M4-228-MKEV-200
M5	0,5 - 3,0	7,1	7,0	7,5	0,5	18,0	M5-228-MKEV-300
M6	0,5 - 3,0	9,1	9,0	9,5	0,5	21,5	M6-228-MKEV-300
M8	0,5 - 3,0	11,1	11,0	11,5	0,5	24,0	M8-228-MKEV-300

¹⁾ Idealwert für Bohrungsdurchmesser: $d_k = D_R + 0,1$

Typ 228-MDS

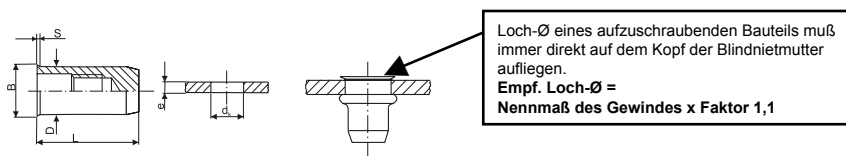
extra kleiner Senkkopf (keine Ansenken notwendig)

Rundschaft, geschlossen

Werkstoff: Stahl

verzinkt und chromatiert

(andere Oberflächenbeschichtungen möglich, bitte anfragen)



Gewindebezeichnung	Klembereich e	empf. Bohrungsdurchmesser d _k ¹⁾	D _R	B	S	L	3B-Artikelbezeichnung
M2,5	0,3 - 1,1 1,0 - 1,7	4,1	4,0	4,6	0,3	9,7 10,3	M2,5-228-MDS-110 M2,5-228-MDS-170
M3	0,3 - 1,1 1,0 - 2,3 2,1 - 3,2 3,0 - 4,1	5,1	5,0	5,8	0,3	11,9 13,1 13,8 14,7	M3-228-MDS-110 M3-228-MDS-230 M3-228-MDS-320 M3-228-MDS-410
M4	0,3 - 1,3 1,0 - 3,0 2,5 - 4,2 3,5 - 5,5	6,1	6,0	6,8	0,3	15,1 16,7 18,0 19,5	M4-228-MDS-130 M4-228-MDS-300 M4-228-MDS-420 M4-228-MDS-550
M5	0,3 - 1,5 1,0 - 2,5 2,0 - 3,5 3,0 - 4,5	7,1	7,0	8,0	0,4	16,8 17,8 19,3 20,3	M5-228-MDS-150 M5-228-MDS-250 M5-228-MDS-350 M5-228-MDS-450
M6	0,3 - 1,5 1,5 - 3,5 2,5 - 4,5 3,5 - 5,5 4,5 - 6,5	9,1	9,0	10,0	0,4	21,3 23,3 24,3 25,3 26,3	M6-228-MDS-150 M6-228-MDS-350 M6-228-MDS-450 M6-228-MDS-550 M6-228-MDS-650
M8	0,3 - 1,8 1,0 - 3,0 2,5 - 4,2 4,0 - 5,0 5,0 - 6,5	11,1	11,0	12,0	0,4	24,2 25,4 26,7 27,5 28,5	M8-228-MDS-180 M8-228-MDS-300 M8-228-MDS-420 M8-228-MDS-500 M8-228-MDS-650
M10	1,0 - 3,2 3,0 - 5,5 5,5 - 6,5 6,5 - 7,5	13,1	13,0	14,5	0,6	31,9 34,4 35,4 36,4	M10-228-MDS-323 M10-228-MDS-553 M10-228-MDS-653 M10-228-MDS-753
M12	2,0 - 4,2 4,0 - 6,0 6,0 - 7,6 7,5 - 9,2	16,1	16,0	17,5	0,6	36,3 38,2 39,7 41,3	M12-228-MDS-420 M12-228-MDS-600 M12-228-MDS-760 M12-228-MDS-920
M14	1,0 - 3,0 3,0 - 5,0 5,0 - 7,0 7,0 - 9,0	18,1	18,0	19,5	0,6	41,6 43,6 45,6 47,6	M14-228-MDS-300 M14-228-MDS-500 M14-228-MDS-700 M14-228-MDS-900
M16	1,0 - 3,2 3,0 - 5,7 5,5 - 8,2 8,0 - 11,0	21,1	21,0	22,5	0,6	44,1 46,5 48,9 51,9	M16-228-MDS-320 M16-228-MDS-570 M16-228-MDS-820 M16-228-MDS-1100

¹⁾ Idealwert für Bohrungsdurchmesser: d_k = D_R + 0,1

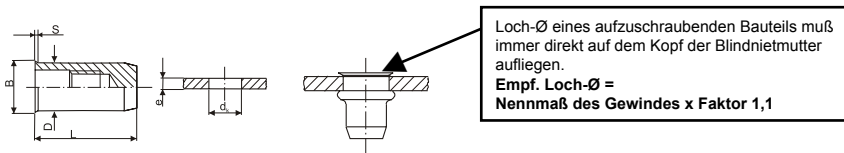
Sonderausführungen auf Anfrage

Typ 228-MDE

extra kleiner Senkkopf (keine Ansenken notwendig)

Rundschaft, geschlossen

Werkstoff: Edelstahl



Gewindebezeichnung	Klembereich e	empf. Bohrungsdurchmesser $d_k^{1)}$	D_R	B	S	L	3B-Artikelbezeichnung
M2,5	0,3 - 1,1 1,0 - 1,7	4,1	4,0	4,6	0,3	9,6 10,3	M2,5-228-MDE-110 M2,5-228-MDE-170
M3	0,3 - 1,1 1,0 - 2,3 2,3 - 3,2 3,2 - 4,1	5,1	5,0	5,8	0,3	10,7 11,8 13,1 14,0	M3-228-MDE-110 M3-228-MDE-230 M3-228-MDE-320 M3-228-MDE-410
M4	0,3 - 1,3 1,3 - 3,0 3,0 - 4,2 4,2 - 5,5	6,1	6,0	6,8	0,3	14,4 15,9 17,0 18,3	M4-228-MDE-130 M4-228-MDE-300 M4-228-MDE-420 M4-228-MDE-550
M5	0,3 - 1,5 1,0 - 2,5 2,0 - 3,5 3,0 - 4,5	7,1	7,0	8,0	0,4	16,5 17,4 18,5 19,5	M5-228-MDE-150 M5-228-MDE-250 M5-228-MDE-350 M5-228-MDE-450
M6	0,3 - 1,5 1,5 - 3,5 2,5 - 4,5 3,5 - 5,5 4,5 - 6,5	9,1	9,0	10,0	0,4	19,9 21,9 22,9 23,9 24,9	M6-228-MDE-150 M6-228-MDE-350 M6-228-MDE-450 M6-228-MDE-550 M6-228-MDE-650
M8	0,3 - 1,8 1,0 - 3,0 2,5 - 4,2 4,0 - 5,0 5,0 - 6,5	11,1	11,0	12,0	0,4	23,6 24,8 26,0 26,8 28,3	M8-228-MDE-180 M8-228-MDE-300 M8-228-MDE-420 M8-228-MDE-500 M8-228-MDE-650
M10	1,0 - 3,2 3,0 - 5,5 5,5 - 6,5 6,5 - 7,5	13,1	13,0	14,5	0,6	30,9 33,4 34,4 35,4	M10-228-MDE-323 M10-228-MDE-553 M10-228-MDE-653 M10-228-MDE-753
M12	2,0 - 4,2 4,0 - 6,0 6,0 - 7,6 7,5 - 9,2	16,1	16,0	17,5	0,6	36,0 36,3 38,3 39,6	M12-228-MDE-420 M12-228-MDE-600 M12-228-MDE-760 M12-228-MDE-920
M14	1,0 - 3,0 3,0 - 5,0 5,0 - 7,0 7,0 - 9,0	18,1	18,0	19,5	0,6	39,4 41,4 43,6 45,7	M14-228-MDE-300 M14-228-MDE-500 M14-228-MDE-700 M14-228-MDE-900
M16	1,0 - 3,2 3,0 - 5,7 5,5 - 8,2 8,0 - 11,0	21,1	21,0	22,5	0,6	41,9 44,4 46,9 49,7	M16-228-MDE-320 M16-228-MDE-570 M16-228-MDE-820 M16-228-MDE-1100

¹⁾ Idealwert für Bohrungsdurchmesser: $d_k = D_R + 0,1$

Sonderausführungen auf Anfrage

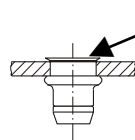
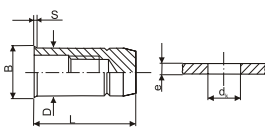
3B-Befestigungssysteme - alles für eine feste Verbindung

Typ 228-MDEV

extra kleiner Senkkopf (keine Ansenken notwendig)

Rundschaft, geschlossen

Werkstoff: Edelstahl A4



Loch-Ø eines aufzuschraubenden Bauteils muß immer direkt auf dem Kopf der Blindnietmutter aufliegen.
Empf. Loch-Ø = Nennmaß des Gewindes x Faktor 1,1

Gewindebezeichnung	Klembereich e	empf. Bohrungsdurchmesser d _k ¹⁾	D _R	B	S	L	3B-Artikelbezeichnung
M2,5	0,3 - 1,1 1,0 - 1,7	4,1	4,0	4,6	0,3	9,6 10,3	M2,5-228-MDEV-110 M2,5-228-MDEV-170
M3	0,3 - 1,1 1,0 - 2,3 2,3 - 3,2 3,2 - 4,1	5,1	5,0	5,8	0,3	10,7 11,8 13,1 14,0	M3-228-MDEV-110 M3-228-MDEV-230 M3-228-MDEV-320 M3-228-MDEV-410
M4	0,3 - 1,3 1,3 - 3,0 3,0 - 4,2 4,2 - 5,5	6,1	6,0	6,8	0,3	14,4 15,9 17,0 18,3	M4-228-MDEV-130 M4-228-MDEV-300 M4-228-MDEV-420 M4-228-MDEV-550
M5	0,3 - 1,5 1,0 - 2,5 2,0 - 3,5 3,0 - 4,5	7,1	7,0	8,0	0,4	16,5 17,4 18,5 19,5	M5-228-MDEV-150 M5-228-MDEV-250 M5-228-MDEV-350 M5-228-MDEV-450
M6	0,3 - 1,5 1,5 - 3,5 2,5 - 4,5 3,5 - 5,5 4,5 - 6,5	9,1	9,0	10,0	0,4	19,9 21,9 22,9 23,9 24,9	M6-228-MDEV-150 M6-228-MDEV-350 M6-228-MDEV-450 M6-228-MDEV-550 M6-228-MDEV-650
M8	0,3 - 1,8 1,0 - 3,0 2,5 - 4,2 4,0 - 5,0 5,0 - 6,5	11,1	11,0	12,0	0,4	23,6 24,8 26,0 26,8 28,3	M8-228-MDEV-180 M8-228-MDEV-300 M8-228-MDEV-420 M8-228-MDEV-500 M8-228-MDEV-650
M10	1,0 - 3,2 3,0 - 5,5 5,5 - 6,5 6,5 - 7,5	13,1	13,0	14,5	0,6	30,9 33,4 34,4 35,4	M10-228-MDEV-323 M10-228-MDEV-553 M10-228-MDEV-653 M10-228-MDEV-753
M12	2,0 - 4,2 4,0 - 6,0 6,0 - 7,6 7,5 - 9,2	16,1	16,0	17,5	0,6	36,0 36,3 38,3 39,6	M12-228-MDEV-420 M12-228-MDEV-600 M12-228-MDEV-760 M12-228-MDEV-920
M14	1,0 - 3,0 3,0 - 5,0 5,0 - 7,0 7,0 - 9,0	18,1	18,0	19,5	0,6	39,4 41,4 43,6 45,7	M14-228-MDEV-300 M14-228-MDEV-500 M14-228-MDEV-700 M14-228-MDEV-900
M16	1,0 - 3,2 3,0 - 5,7 5,5 - 8,2 8,0 - 11,0	21,1	21,0	22,5	0,6	41,9 44,4 46,9 49,7	M16-228-MDEV-320 M16-228-MDEV-570 M16-228-MDEV-820 M16-228-MDEV-1100

¹⁾ Idealwert für Bohrungsdurchmesser: d_k = D_R + 0,1

Sonderausführungen auf Anfrage