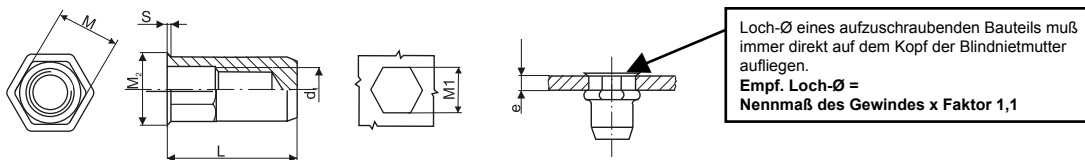


Typ 227-MKS

extra kleiner Senkkopf (keine Ansenken notwendig)

Teilsechskantschaft:
 im Einführbereich mit Rundschaft, geschlossen
 Klemmbereich mit Sechskantschaft (dadurch verdrehesichert)

Werkstoff: Stahl
 verzinkt und chromatiert
 (andere Oberflächenbeschichtungen möglich, bitte anfragen)



Gewinde- bezeichnung	Klemmbereich e	empf. SW des Aufnahmelochs M ₁ ¹⁾	M	M ₂	L	3B-Artikel- bezeichnung
M4	0,5 - 2,0	6,1	6,0	6,6	16,0	M4-227-MKS-200
M5	0,5 - 3,0	7,1	7,0	7,7	18,0	M5-227-MKS-300
M6	0,5 - 3,0	9,1	9,0	9,8	21,0	M6-227-MKS-300
M8	0,5 - 3,0	11,1	11,0	11,8	23,5	M8-227-MKS-300

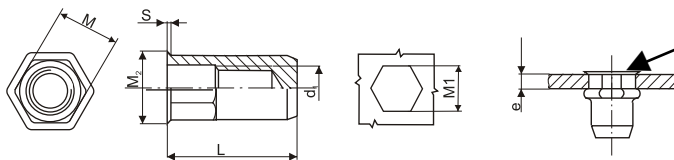
¹⁾ Idealwert für Aufnahmeloch: $M_1 = M + 0,1$

Typ 227-MKE

extra kleiner Senkkopf (keine Ansenken notwendig)

Teilsechskantschaft:
 im Einführbereich mit Rundschaft, geschlossen
 Klemmbereich mit Sechskantschaft (dadurch verdrehgesichert)

Werkstoff: Edelstahl



Loch-Ø eines aufzuschraubenden Bauteils muß immer direkt auf dem Kopf der Blindnietmutter aufliegen.
Empf. Loch-Ø = Nennmaß des Gewindes x Faktor 1,1

Gewinde- bezeichnung	Klemmbereich e	empf. SW des Aufnahmelochs M ₁ ¹⁾	M	M ₂	L	3B-Artikel- bezeichnung
M4	0,5 - 2,0	6,1	6,0	6,5	15,5	M4-227-MKE-200
M5	0,5 - 3,0	7,1	7,0	7,5	18,0	M5-227-MKE-300
	3,0 - 5,0				20,5	M5-227-MKE-500
M6	0,5 - 3,0	9,1	9,0	9,5	21,5	M6-227-MKE-300
	3,0 - 5,0				23,5	M6-227-MKE-500
M8	0,5 - 3,0	11,1	11,0	11,5	24,0	M8-227-MKE-300
	3,0 - 5,0				26,5	M8-227-MKE-500

¹⁾ Idealwert für Aufnahmeloch: M₁ = M + 0,1

Typ 227-MDS

extra kleiner Senkkopf (keine Ansenken notwendig)

Teilsechskantschaft:

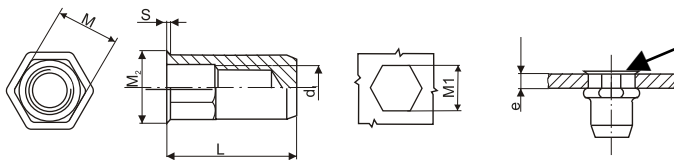
im Einführbereich mit Rundschaft, geschlossen

Klemmbereich mit Sechskantschaft (dadurch verdrehgesichert)

Werkstoff: Stahl

verzinkt und chromatiert

(andere Oberflächenbeschichtungen möglich, bitte anfragen)



Loch-Ø eines aufzuschraubenden Bauteils muß immer direkt auf dem Kopf der Blindnietmutter aufliegen.
Empf. Loch-Ø = Nennmaß des Gewindes x Faktor 1,1

Gewindebezeichnung	Klemmbereich e	empf. SW des Aufnahmelochs M ₁ ¹⁾	M	M ₂	S	L	3B-Artikelbezeichnung
M2,5	0,3 - 1,1 1,0 - 1,7	4,1	4,0	4,6	0,3	9,7 10,3	M2,5-227-MDS-110 M2,5-227-MDS-170
M3	0,3 - 1,1 1,0 - 2,3 2,1 - 3,2 3,0 - 4,1	5,1	5,0	5,8	0,3	11,9 13,1 13,8 14,7	M3-227-MDS-110 M3-227-MDS-230 M3-227-MDS-320 M3-227-MDS-410
M4	0,3 - 1,3 1,0 - 3,0 2,5 - 4,2 3,5 - 5,5	6,1	6,0	6,8	0,3	15,1 16,7 18,0 19,5	M4-227-MDS-130 M4-227-MDS-300 M4-227-MDS-420 M4-227-MDS-550
M5	0,3 - 1,5 1,0 - 2,5 2,0 - 3,5 3,0 - 4,5	7,1	7,0	8,0	0,4	16,8 17,8 19,3 20,3	M5-227-MDS-150 M5-227-MDS-250 M5-227-MDS-350 M5-227-MDS-450
M6	0,3 - 1,5 1,5 - 3,5 2,5 - 4,5 3,5 - 5,5 4,5 - 6,5	9,1	9,0	10,0	0,4	21,3 23,3 24,3 25,3 26,3	M6-227-MDS-150 M6-227-MDS-350 M6-227-MDS-450 M6-227-MDS-550 M6-227-MDS-650
M8	0,3 - 1,8 1,0 - 3,0 2,5 - 4,2 4,0 - 5,0 5,0 - 6,5	11,1	11,0	12,0	0,4	24,2 25,4 26,7 27,5 28,5	M8-227-MDS-180 M8-227-MDS-300 M8-227-MDS-420 M8-227-MDS-500 M8-227-MDS-650
M10	1,0 - 3,2 3,0 - 5,5 5,5 - 6,5 6,5 - 7,5	13,1	13,0	14,5	0,6	31,9 34,4 35,4 36,4	M10-227-MDS-323 M10-227-MDS-553 M10-227-MDS-653 M10-227-MDS-753
M12	2,0 - 4,2 4,0 - 6,0 6,0 - 7,6 7,5 - 9,2	16,1	16,0	17,5	0,6	36,3 38,2 39,7 41,3	M12-227-MDS-420 M12-227-MDS-600 M12-227-MDS-760 M12-227-MDS-920
M14	1,0 - 3,0 3,0 - 5,0 5,0 - 7,0 7,0 - 9,0	18,1	18,0	19,5	0,6	41,6 43,6 45,6 47,6	M14-227-MDS-300 M14-227-MDS-500 M14-227-MDS-700 M14-227-MDS-900
M16	1,0 - 3,2 3,0 - 5,7 5,5 - 8,2 8,0 - 11,0	21,1	21,0	22,5	0,6	44,1 46,5 48,9 51,9	M16-227-MDS-320 M16-227-MDS-570 M16-227-MDS-820 M16-227-MDS-1100

¹⁾ Idealwert für Aufnahmeloch: M₁ = M + 0,1

Sonderausführungen auf Anfrage

Typ 227-MDE

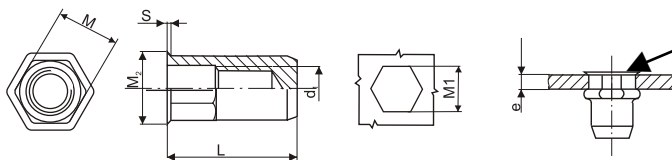
extra kleiner Senkkopf (keine Ansenken notwendig)

Teilsechskantschaft:

im Einführbereich mit Rundschaft, geschlossen

Klembereich mit Sechskantschaft (dadurch verdrehgesichert)

Werkstoff: Edelstahl



Loch-Ø eines aufzuschraubenden Bauteils muß immer direkt auf dem Kopf der Blindnietmutter aufliegen.
Empf. Loch-Ø = Nennmaß des Gewindes x Faktor 1,1

Gewindebezeichnung	Klembereich e	empf. SW des Aufnahmelochs M ₁ ¹⁾	M	M ₂	S	L	3B-Artikelbezeichnung
M2,5	0,3 - 1,1 1,0 - 1,7	4,1	4,0	4,6	0,3	9,6 10,3	M2,5-227-MDE-110 M2,5-227-MDE-170
M3	0,3 - 1,1 1,0 - 2,3 2,3 - 3,2 3,2 - 4,1	5,1	5,0	5,8	0,3	10,7 11,8 13,1 14,0	M3-227-MDE-110 M3-227-MDE-230 M3-227-MDE-320 M3-227-MDE-410
M4	0,3 - 1,3 1,3 - 3,0 3,0 - 4,2 4,2 - 5,5	6,1	6,0	6,8	0,3	14,4 15,9 17,0 18,3	M4-227-MDE-130 M4-227-MDE-300 M4-227-MDE-420 M4-227-MDE-550
M5	0,3 - 1,5 1,0 - 2,5 2,0 - 3,5 3,0 - 4,5	7,1	7,0	8,0	0,4	16,5 17,4 18,5 19,5	M5-227-MDE-150 M5-227-MDE-250 M5-227-MDE-350 M5-227-MDE-450
M6	0,3 - 1,5 1,5 - 3,5 2,5 - 4,5 3,5 - 5,5 5,0 - 6,5	9,1	9,0	10,0	0,4	19,9 21,9 22,9 23,9 24,9	M6-227-MDE-150 M6-227-MDE-350 M6-227-MDE-450 M6-227-MDE-550 M6-227-MDE-650
M8	0,3 - 1,8 1,0 - 3,0 2,5 - 4,2 4,0 - 5,0 5,0 - 6,5	11,1	11,0	12,0	0,4	23,6 24,8 26,0 26,8 28,3	M8-227-MDE-180 M8-227-MDE-300 M8-227-MDE-420 M8-227-MDE-500 M8-227-MDE-650
M10	1,0 - 3,2 3,0 - 5,5 5,5 - 6,5 6,5 - 7,5	13,1	13,0	14,5	0,6	30,9 33,4 34,4 35,4	M10-227-MDE-323 M10-227-MDE-553 M10-227-MDE-653 M10-227-MDE-753
M12	2,0 - 4,2 4,0 - 6,0 6,0 - 7,6 7,5 - 9,2	16,1	16,0	17,5	0,6	36,0 36,3 38,3 39,6	M12-227-MDE-420 M12-227-MDE-600 M12-227-MDE-760 M12-227-MDE-920
M14	1,0 - 3,0 3,0 - 5,0 5,0 - 7,0 7,0 - 9,0	18,1	18,0	19,5	0,6	39,4 41,4 43,6 45,7	M14-227-MDE-300 M14-227-MDE-500 M14-227-MDE-700 M14-227-MDE-900
M16	1,0 - 3,2 3,0 - 5,7 5,5 - 8,2 8,0 - 11,0	21,1	21,0	22,5	0,6	41,9 44,4 46,9 49,7	M16-227-MDE-320 M16-227-MDE-570 M16-227-MDE-820 M16-227-MDE-1100

¹⁾ Idealwert für Aufnahmeloch: M₁ = M + 0,1

Sonderausführungen auf Anfrage

Typ 227-MDEV

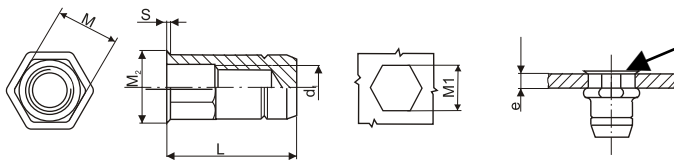
extra kleiner Senkkopf (keine Ansenken notwendig)

Teilschskantschaft:

im Einführbereich mit Rundschaft, geschlossen

Klembereich mit Sechskantschaft (dadurch verdrehgesichert)

Werkstoff: Edelstahl A4



Loch-Ø eines aufzuschraubenden Bauteils muß immer direkt auf dem Kopf der Blindnietmutter aufliegen.
Empf. Loch-Ø = Nennmaß des Gewindes x Faktor 1,1

Gewindebezeichnung	Klembereich e	empf. SW des Aufnahmelochs M ₁ ¹⁾	M	M ₂	S	L	3B-Artikelbezeichnung
M2,5	0,3 - 1,1 1,0 - 1,7	4,1	4,0	4,6	0,3	9,6 10,3	M2,5-227-MDEV-110 M2,5-227-MDEV-170
M3	0,3 - 1,1 1,0 - 2,3 2,3 - 3,2 3,2 - 4,1	5,1	5,0	5,8	0,3	10,7 11,8 13,1 14,0	M3-227-MDEV-110 M3-227-MDEV-230 M3-227-MDEV-320 M3-227-MDEV-410
M4	0,3 - 1,3 1,3 - 3,0 3,0 - 4,2 4,2 - 5,5	6,1	6,0	6,8	0,3	14,4 15,9 17,0 18,3	M4-227-MDEV-130 M4-227-MDEV-300 M4-227-MDEV-420 M4-227-MDEV-550
M5	0,3 - 1,5 1,0 - 2,5 2,0 - 3,5 3,0 - 4,5	7,1	7,0	8,0	0,4	16,5 17,4 18,5 19,5	M5-227-MDEV-150 M5-227-MDEV-250 M5-227-MDEV-350 M5-227-MDEV-450
M6	0,3 - 1,5 1,5 - 3,5 2,5 - 4,5 3,5 - 5,5 5,0 - 6,5	9,1	9,0	10,0	0,4	19,9 21,9 22,9 23,9 24,9	M6-227-MDEV-150 M6-227-MDEV-350 M6-227-MDEV-450 M6-227-MDEV-550 M6-227-MDEV-650
M8	0,3 - 1,8 1,0 - 3,0 2,5 - 4,2 4,0 - 5,0 5,0 - 6,5	11,1	11,0	12,0	0,4	23,6 24,8 26,0 26,8 28,3	M8-227-MDEV-180 M8-227-MDEV-300 M8-227-MDEV-420 M8-227-MDEV-500 M8-227-MDEV-650
M10	1,0 - 3,2 3,0 - 5,5 5,5 - 6,5 6,5 - 7,5	13,1	13,0	14,5	0,6	30,9 33,4 34,4 35,4	M10-227-MDEV-323 M10-227-MDEV-553 M10-227-MDEV-653 M10-227-MDEV-753
M12	2,0 - 4,2 4,0 - 6,0 6,0 - 7,6 7,5 - 9,2	16,1	16,0	17,5	0,6	36,0 36,3 38,3 39,6	M12-227-MDEV-420 M12-227-MDEV-600 M12-227-MDEV-760 M12-227-MDEV-920
M14	1,0 - 3,0 3,0 - 5,0 5,0 - 7,0 7,0 - 9,0	18,1	18,0	19,5	0,6	39,4 41,4 43,6 45,7	M14-227-MDEV-300 M14-227-MDEV-500 M14-227-MDEV-700 M14-227-MDEV-900
M16	1,0 - 3,2 3,0 - 5,7 5,5 - 8,2 8,0 - 11,0	21,1	21,0	22,5	0,6	41,9 44,4 46,9 49,7	M16-227-MDEV-320 M16-227-MDEV-570 M16-227-MDEV-820 M16-227-MDEV-1100

¹⁾ Idealwert für Aufnahmeloch: M₁ = M + 0,1

Sonderausführungen auf Anfrage