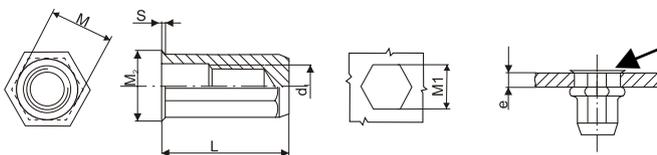


## Typ 225-MKS

extra kleiner Senkkopf

Sechskantschaft, geschlossen  
(dadurch verdrehgesichert)

Werkstoff: Stahl  
verzinkt und chromatiert  
(andere Oberflächenbeschichtungen möglich, bitte anfragen)



Loch-Ø eines aufzuschraubenden Bauteils muß immer direkt auf dem Kopf der Blindnietmutter aufliegen.  
**Empf. Loch-Ø = Nennmaß des Gewindes x Faktor 1,1**

Gewindebezeichnung	Klemmbereich e	empf. SW des Aufnahmelochs M <sub>1</sub> <sup>1)</sup>	M	M <sub>2</sub>	S	L	3B-Artikelbezeichnung
M4	0,5 - 2,0	6,0	5,9	6,6	0,5	16,0	M4-225-MKS-200
M5	0,5 - 3,0	7,0	6,9	8,0	0,6	20,0	M5-225-MKS-300
M6	0,5 - 3,0	9,0	8,9	10,0	0,6	22,0	M6-225-MKS-300
M8	0,5 - 3,0	11,0	10,9	12,0	0,8	26,0	M8-225-MKS-300

<sup>1)</sup> Idealwert für Aufnahmeloch: M<sub>1</sub> = M + 0,1