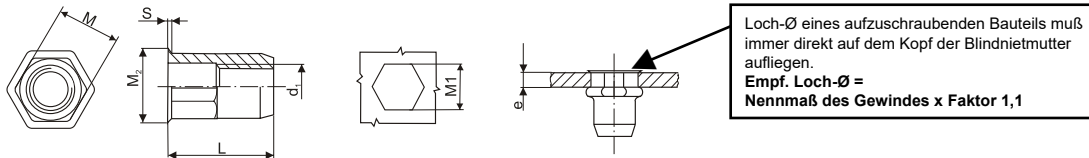


Typ 223-MKS

extra kleiner Senkkopf (keine Ansenken notwendig)

Teilsechskantschaft:
im Einführbereich mit Rundschaft, offen
Klemmbereich mit Sechskantschaft (dadurch verdrehgesichert)

Werkstoff: Stahl
verzinkt und chromatiert
(andere Oberflächenbeschichtungen möglich, bitte anfragen)



Gewindebezeichnung	Klemmbereich e	empf. SW des Aufnahmelochs M ₁ ¹⁾	M	M ₂	S	L	3B-Artikelbezeichnung			
M3	0,3 - 1,5	5,0	4,9	5,6	0,35	8,5	M3-223-MKS-150			
	1,5 - 2,5					10,0	M3-223-MKS-250			
M4	0,5 - 2,0	6,0	5,9	7,0	0,50	10,5	M4-223-MKS-200			
	0,5 - 3,0	7,0	6,9	8,0		10,5	M4-223-MKS-301			
	1,5 - 3,0	6,0	5,9	7,0		11,5	M4-223-MKS-300			
	2,5 - 4,0	6,0	5,9	7,0		12,5	M4-223-MKS-400			
	3,5 - 5,0	6,0	5,9	7,0		13,5	M4-223-MKS-500			
M5	0,5 - 3,0	7,0	6,9	8,0	0,50	11,5	M5-223-MKS-300			
	2,5 - 4,5					13,5	M5-223-MKS-450			
M6	4,0 - 6,0	9,0	8,9	10,0	0,50	15,0	M5-223-MKS-600			
	0,5 - 3,0					8,0	7,9	9,0	13,0	M6-223-MKS-301
	0,5 - 3,0					9,0	8,9	10,0	14,5	M6-223-MKS-300
	2,0 - 4,5					9,0	8,9	10,0	16,0	M6-223-MKS-450
M8	3,5 - 6,0	11,0	10,9	12,0	0,50	17,5	M6-223-MKS-600			
	0,5 - 3,0					10,0	9,9	11,0	15,5	M8-223-MKS-301
	0,5 - 3,0					11,0	10,9	12,0	16,5	M8-223-MKS-300
	1,5 - 4,5					11,0	10,9	12,0	18,0	M8-223-MKS-450
	3,5 - 6,0					11,0	10,9	12,0	19,5	M8-223-MKS-600
M10	6,0 - 9,0	12,0	11,9	13,5	0,80	23,0	M8-223-MKS-900			
	0,8 - 3,0					18,0	M10-223-MKS-300			
M12	2,0 - 4,5	13,0	12,9	14,0	0,50	19,5	M10-223-MKS-450			
	0,8 - 3,5					20,0	M10-223-MKS-353			
	1,5 - 4,5					21,5	M10-223-MKS-453			
	3,5 - 6,0					23,0	M10-223-MKS-603			
	4,5 - 7,5					24,5	M10-223-MKS-753			
M12	6,0 - 9,0	16,0	15,9	17,2	0,60	26,0	M10-223-MKS-903			
	1,0 - 4,0					24,0	M12-223-MKS-401			
	4,0 - 7,5					27,5	M12-223-MKS-751			
	7,0 - 10,0					30,0	M12-223-MKS-1001			

¹⁾ Idealwert für Aufnahmeloch: M₁ = M + 0,1

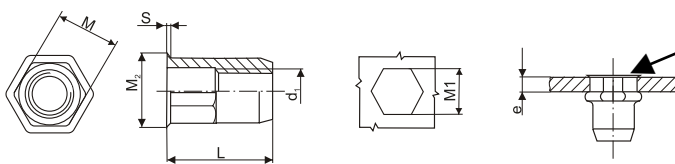
Sonderausführungen auf Anfrage

Typ 223-MKE

extra kleiner Senkkopf (keine Ansenken notwendig)

Teilsechskantschaft:
 im Einführbereich mit Rundschaft, offen
 Klemmbereich mit Sechskantschaft (dadurch verdrehgesichert)

Werkstoff: Edelstahl



Loch-Ø eines aufzuschraubenden Bauteils muß immer direkt auf dem Kopf der Blindnietmutter aufliegen.
Empf. Loch-Ø = Nennmaß des Gewindes x Faktor 1,1

Gewindebezeichnung	Klemmbereich e	empf. SW des Aufnahmelochs M ₁ ¹⁾	M	M ₂	S	L	3B-Artikelbezeichnung
M3	0,3 - 1,5	5,0	4,9	5,6	0,35	8,5	M3-223-MKE-150
	1,5 - 2,5					10,0	M3-223-MKE-250
M4	0,5 - 2,0	6,0	5,9	7,0	0,50	10,5	M4-223-MKE-200
	0,5 - 3,0	7,0	6,9	8,0		10,5	M4-223-MKE-301
	1,5 - 3,0	6,0	5,9	7,0		11,5	M4-223-MKE-300
	2,5 - 4,0	6,0	5,9	7,0		12,5	M4-223-MKE-400
	3,5 - 5,0	6,0	5,9	7,0		13,5	M4-223-MKE-500
	4,5 - 6,0	6,0	5,9	7,0		14,5	M4-223-MKE-600
M5	0,5 - 3,0	7,0	6,9	8,0	0,50	11,5	M5-223-MKE-300
	2,5 - 4,5					13,0	M5-223-MKE-450
	4,0 - 6,0					15,0	M5-223-MKE-600
M6	0,5 - 3,0	8,0	7,9	9,0	0,50	13,0	M6-223-MKE-301
	0,5 - 3,0	9,0	8,9	10,0		14,5	M6-223-MKE-300
	2,0 - 4,5	9,0	8,9	10,0		16,0	M6-223-MKE-450
	3,5 - 6,0	9,0	8,9	10,0		17,5	M6-223-MKE-600
M8	0,5 - 3,0	10,0	9,9	11,0	0,50	15,5	M8-223-MKE-301
	0,5 - 3,0	11,0	10,9	12,0		16,5	M8-223-MKE-300
	1,5 - 4,5	11,0	10,9	12,0		18,0	M8-223-MKE-450
	3,5 - 6,0	11,0	10,9	12,0		19,5	M8-223-MKE-600
	6,0 - 8,0	11,0	10,9	12,0		21,5	M8-223-MKE-800
M10	0,8 - 3,0	12,0	11,9	13,5	0,80	18,0	M10-223-MKE-300
	2,0 - 4,5					19,5	M10-223-MKE-450
M10	0,8 - 3,5	13,0	12,9	14,0	0,50	20,0	M10-223-MKE-353
	1,5 - 4,5					21,5	M10-223-MKE-453
	3,5 - 6,0					23,0	M10-223-MKE-603
	4,5 - 7,5					24,5	M10-223-MKE-753
	6,0 - 9,0					26,0	M10-223-MKE-903
M12	1,0 - 4,0	16,0	15,9	17,2	0,60	24,0	M12-223-MKE-401
	4,0 - 7,5					27,5	M12-223-MKE-751
	7,0 - 10,0					30,0	M12-223-MKE-1001

¹⁾ Idealwert für Aufnahmeloch: M₁ = M + 0,1

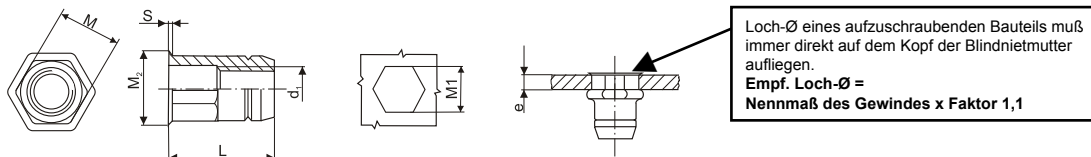
Sonderausführungen auf Anfrage

Typ 223-MKEV

extra kleiner Senkkopf (keine Ansenken notwendig)

Teilsechskantschaft:
 im Einführbereich mit Rundschaft, offen
 Klemmbereich mit Sechskantschaft (dadurch verdrehgesichert)

Werkstoff: Edelstahl 1.4578



Gewindebezeichnung	Klemmbereich e	empf. SW des Aufnahme Lochs M ₁ ¹⁾	M	M ₂	S	L	3B-Artikelbezeichnung
M4	0,5 - 2,0	6,0	5,9	7,0	0,50	10,5	M4-223-MKEV-200 M4-223-MKEV-300 M4-223-MKEV-400 M4-223-MKEV-500 M4-223-MKEV-600
	1,5 - 3,0					11,5	
	2,5 - 4,0					12,5	
	3,5 - 5,0					13,5	
	4,5 - 6,0					14,5	
M5	0,5 - 3,0	7,0	6,9	8,0	0,50	11,5	M5-223-MKEV-300 M5-223-MKEV-450 M5-223-MKEV-600
	2,5 - 4,5					13,0	
	4,0 - 6,0					15,0	
M6	0,5 - 3,0	9,0	8,9	10,0	0,50	14,5	M6-223-MKEV-300 M6-223-MKEV-450 M6-223-MKEV-600
	2,0 - 4,5					16,0	
	3,5 - 6,0					17,5	
M8	0,5 - 3,0	11,0	10,9	12,0	0,50	16,5	M8-223-MKEV-300 M8-223-MKEV-450 M8-223-MKEV-600 M8-223-MKEV-800
	1,5 - 4,5					18,0	
	3,5 - 6,0					19,5	
	6,0 - 8,0					21,5	
M10	0,8 - 3,0	12,0	11,9	13,5	0,80	18,0	M10-223-MKEV-300
	2,0 - 4,5					19,5	M10-223-MKEV-450
M10	0,8 - 3,5	13,0	12,9	14,0	0,50	20,0	M10-223-MKEV-353 M10-223-MKEV-453 M10-223-MKEV-603 M10-223-MKEV-753 M10-223-MKEV-903
	1,5 - 4,5					21,5	
	3,5 - 6,0					23,0	
	4,5 - 7,5					24,5	
	6,0 - 9,0					26,0	

¹⁾ Idealwert für Aufnahme Loch: M₁ = M + 0,1

Typ 223-MDS

extra kleiner Senkkopf (keine Ansenken notwendig)

Teilsechskantschaft:

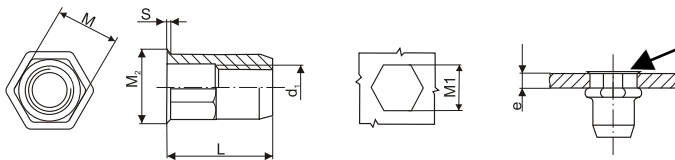
im Einführbereich mit Rundschaft, offen

Klembereich mit Sechskantschaft (dadurch verdrehgesichert)

Werkstoff: Stahl

verzinkt und chromatiert

(andere Oberflächenbeschichtungen möglich, bitte anfragen)



Loch-Ø eines aufzuschraubenden Bauteils muß immer direkt auf dem Kopf der Blindnietmutter aufliegen.
Empf. Loch-Ø =
Nennmaß des Gewindes x Faktor 1,1

Gewindebezeichnung	Klembereich e	empf. SW des Aufnahmelochs M ₁ ¹⁾	M	M ₂	S	L	3B-Artikelbezeichnung
M2,5	0,3 - 1,1 1,0 - 1,7	4,1	4,0	4,6	0,3	6,4 7,0	M2,5-223-MDS-110 M2,5-223-MDS-170
M3	0,3 - 1,1 1,0 - 2,3 2,1 - 3,2 3,0 - 4,1	5,1	5,0	5,8	0,3	7,2 8,6 9,7 10,6	M3-223-MDS-110 M3-223-MDS-230 M3-223-MDS-320 M3-223-MDS-410
M4	0,3 - 1,3 1,0 - 3,0 2,5 - 4,2 3,5 - 5,5	6,1	6,0	6,8	0,3	9,4 11,1 12,3 13,5	M4-223-MDS-130 M4-223-MDS-300 M4-223-MDS-420 M4-223-MDS-550
M5	0,3 - 1,5 1,0 - 2,5 2,0 - 3,5 3,0 - 4,5	7,1	7,0	8,0	0,4	10,8 11,8 12,8 13,8	M5-223-MDS-150 M5-223-MDS-250 M5-223-MDS-350 M5-223-MDS-450
M6	0,3 - 1,5 1,5 - 3,5 2,5 - 4,5 3,5 - 5,5 4,5 - 6,5	9,1	9,0	10,0	0,4	13,3 15,3 16,3 17,3 18,3	M6-223-MDS-150 M6-223-MDS-350 M6-223-MDS-450 M6-223-MDS-550 M6-223-MDS-650
M8	0,3 - 1,8 1,0 - 3,0 2,5 - 4,2 4,0 - 5,0 5,0 - 6,5	11,1	11,0	12,0	0,4	14,7 15,9 17,2 17,8 19,3	M8-223-MDS-180 M8-223-MDS-300 M8-223-MDS-420 M8-223-MDS-500 M8-223-MDS-650
M10	1,0 - 3,2 3,0 - 5,5 5,5 - 6,5 6,5 - 7,5	13,1	13,0	14,5	0,6	20,6 22,9 23,9 24,9	M10-223-MDS-323 M10-223-MDS-553 M10-223-MDS-653 M10-223-MDS-753
M12	2,0 - 4,2 4,0 - 6,0 6,0 - 7,6 7,5 - 9,2	16,1	16,0	17,5	0,6	24,3 26,1 27,7 29,2	M12-223-MDS-420 M12-223-MDS-600 M12-223-MDS-760 M12-223-MDS-920
M14	1,0 - 3,0 3,0 - 5,0 5,0 - 7,0 7,0 - 9,0	18,1	18,0	19,5	0,6	26,6 28,6 30,6 32,6	M14-223-MDS-300 M14-223-MDS-500 M14-223-MDS-700 M14-223-MDS-900
M16	1,0 - 3,2 3,0 - 5,7 5,5 - 8,2 8,0 - 11,0	21,1	21,0	22,5	0,6	28,0 30,5 32,9 35,7	M16-223-MDS-320 M16-223-MDS-570 M16-223-MDS-820 M16-223-MDS-1100

¹⁾ Idealwert für Aufnahmeloch: M₁ = M + 0,1

Sonderausführungen auf Anfrage

Typ 223-MDE

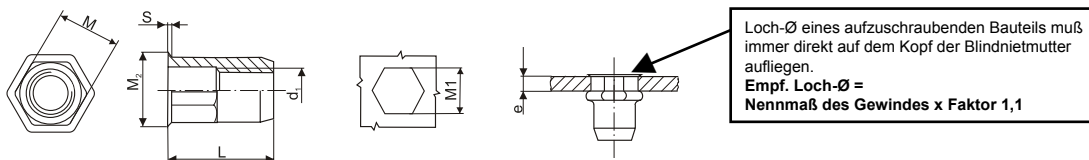
extra kleiner Senkkopf (keine Ansenken notwendig)

Teilsechskantschaft:

im Einführbereich mit Rundschaft, offen

Klemmbereich mit Sechskantschaft (dadurch verdrehesichert)

Werkstoff: Edelstahl



Gewindebezeichnung	Klemmbereich e	empf. SW des Aufnahmelochs M ₁ ¹⁾	M	M ₂	S	L	3B-Artikelbezeichnung
M2,5	0,3 - 1,1 1,0 - 1,7	4,1	4,0	4,6	0,3	6,4 7,1	M2,5-223-MDE-110 M2,5-223-MDE-170
M3	0,3 - 1,1 1,0 - 2,3 2,3 - 3,2 3,2 - 4,1	5,1	5,0	5,8	0,3	6,7 7,9 9,1 10,0	M3-223-MDE-110 M3-223-MDE-230 M3-223-MDE-320 M3-223-MDE-410
M4	0,3 - 1,3 1,3 - 3,0 3,0 - 4,2 4,2 - 5,5	6,1	6,0	6,8	0,3	8,4 9,9 12,6 12,6	M4-223-MDE-130 M4-223-MDE-300 M4-223-MDE-420 M4-223-MDE-550
M5	0,3 - 1,5 1,0 - 2,5 2,0 - 3,5 3,0 - 4,5	7,1	7,0	8,0	0,4	9,6 10,6 11,6 12,6	M5-223-MDE-150 M5-223-MDE-250 M5-223-MDE-350 M5-223-MDE-450
M6	0,3 - 1,5 1,5 - 3,5 2,5 - 4,5 3,5 - 5,5 5,0 - 6,5	9,1	9,0	10,0	0,4	11,6 13,9 14,9 15,9 16,8	M6-223-MDE-150 M6-223-MDE-350 M6-223-MDE-450 M6-223-MDE-550 M6-223-MDE-650
M8	0,3 - 1,8 1,0 - 3,0 2,5 - 4,2 4,0 - 5,0 5,0 - 6,5	11,1	11,0	12,0	0,4	14,4 15,6 16,8 17,6 19,1	M8-223-MDE-180 M8-223-MDE-300 M8-223-MDE-420 M8-223-MDE-500 M8-223-MDE-650
M10	1,0 - 3,2 3,0 - 5,5 5,5 - 6,5 6,5 - 7,5	13,1	13,0	14,5	0,6	19,1 21,4 22,4 22,4	M10-223-MDE-323 M10-223-MDE-553 M10-223-MDE-653 M10-223-MDE-753
M12	2,0 - 4,2 4,0 - 6,0 6,0 - 7,6 7,5 - 9,2	16,1	16,0	17,5	0,6	23,0 24,4 26,0 27,6	M12-223-MDE-420 M12-223-MDE-600 M12-223-MDE-760 M12-223-MDE-920
M14	1,0 - 3,0 3,0 - 5,0 5,0 - 7,0 7,0 - 9,0	18,1	18,0	19,5	0,6	24,6 26,6 28,6 30,6	M14-223-MDE-300 M14-223-MDE-500 M14-223-MDE-700 M14-223-MDE-900
M16	1,0 - 3,2 3,0 - 5,7 5,5 - 8,2 8,0 - 11,0	21,1	21,0	22,5	0,6	25,5 28,0 30,5 33,3	M16-223-MDE-320 M16-223-MDE-570 M16-223-MDE-820 M16-223-MDE-1100

¹⁾ Idealwert für Aufnahmeloch: M₁ = M + 0,1

Sonderausführungen auf Anfrage

Typ 223-MDEV

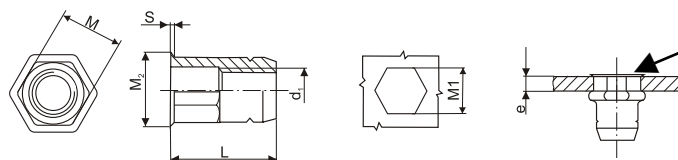
extra kleiner Senkkopf (keine Ansenken notwendig)

Teilsechskantschaft:

im Einführbereich mit Rundschaft, offen

Klemmbereich mit Sechskantschaft (dadurch verdrehgesichert)

Werkstoff: Edelstahl A4



Loch-Ø eines aufzuschraubenden Bauteils muß immer direkt auf dem Kopf der Blindnietmutter aufliegen.
Empf. Loch-Ø = Nennmaß des Gewindes x Faktor 1,1

Gewindebezeichnung	Klemmbereich e	empf. SW des Aufnahmelochs M ₁ ¹⁾	M	M ₂	S	L	3B-Artikelbezeichnung
M2,5	0,3 - 1,1 1,0 - 1,7	4,1	4,0	4,6	0,3	6,4 7,1	M2,5-223-MDEV-110 M2,5-223-MDEV-170
M3	0,3 - 1,1 1,0 - 2,3 2,3 - 3,2 3,2 - 4,1	5,1	5,0	5,8	0,3	6,7 7,9 9,1 10,0	M3-223-MDEV-110 M3-223-MDEV-230 M3-223-MDEV-320 M3-223-MDEV-410
M4	0,3 - 1,3 1,3 - 3,0 3,0 - 4,2 4,2 - 5,5	6,1	6,0	6,8	0,3	8,4 9,9 12,6 12,6	M4-223-MDEV-130 M4-223-MDEV-300 M4-223-MDEV-420 M4-223-MDEV-550
M5	0,3 - 1,5 1,0 - 2,5 2,0 - 3,5 3,0 - 4,5	7,1	7,0	8,0	0,4	9,6 10,6 11,6 12,6	M5-223-MDEV-150 M5-223-MDEV-250 M5-223-MDEV-350 M5-223-MDEV-450
M6	0,3 - 1,5 1,5 - 3,5 2,5 - 4,5 3,5 - 5,5 5,0 - 6,5	9,1	9,0	10,0	0,4	11,6 13,9 14,9 15,9 16,8	M6-223-MDEV-150 M6-223-MDEV-350 M6-223-MDEV-450 M6-223-MDEV-550 M6-223-MDEV-650
M8	0,3 - 1,8 1,0 - 3,0 2,5 - 4,2 4,0 - 5,0 5,0 - 6,5	11,1	11,0	12,0	0,4	14,4 15,6 16,8 17,6 19,1	M8-223-MDEV-180 M8-223-MDEV-300 M8-223-MDEV-420 M8-223-MDEV-500 M8-223-MDEV-650
M10	1,0 - 3,2 3,0 - 5,5 5,5 - 6,5 6,5 - 7,5	13,1	13,0	14,5	0,6	19,1 21,4 22,4 22,4	M10-223-MDEV-323 M10-223-MDEV-553 M10-223-MDEV-653 M10-223-MDEV-753
M12	2,0 - 4,2 4,0 - 6,0 6,0 - 7,6 7,5 - 9,2	16,1	16,0	17,5	0,6	23,0 24,4 26,0 27,6	M12-223-MDEV-420 M12-223-MDEV-600 M12-223-MDEV-760 M12-223-MDEV-920
M14	1,0 - 3,0 3,0 - 5,0 5,0 - 7,0 7,0 - 9,0	18,1	18,0	19,5	0,6	24,6 26,6 28,6 30,6	M14-223-MDEV-300 M14-223-MDEV-500 M14-223-MDEV-700 M14-223-MDEV-900
M16	1,0 - 3,2 3,0 - 5,7 5,5 - 8,2 8,0 - 11,0	21,1	21,0	22,5	0,6	25,5 28,0 30,5 33,3	M16-223-MDEV-320 M16-223-MDEV-570 M16-223-MDEV-820 M16-223-MDEV-1100

¹⁾ Idealwert für Aufnahmeloch: M₁ = M + 0,1

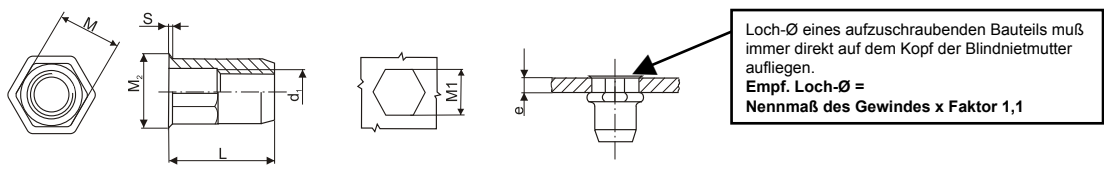
Sonderausführungen auf Anfrage

Typ 223-ZKS

extra kleiner Senkkopf (keine Ansenken notwendig)

Teilsechskantschaft:
 im Einführbereich mit Rundschaft, offen
 Klemmbereich mit Sechskantschaft (dadurch verdrehgesichert)

Werkstoff: Stahl
 verzinkt und chromatiert
 (andere Oberflächenbeschichtungen möglich, bitte anfragen)



Gewindebezeichnung	Klemmbereich e	empf. SW des Aufnahmelochs M ₁ ¹⁾	M	M ₂	S	L	3B-Artikelbezeichnung
M3	0,3 - 1,0 1,0 - 2,0	4,8	4,7	5,4	0,35	6,3 7,3	M3-223-ZKS-101 M3-223-ZKS-201
M3	0,3 - 1,5 1,5 - 2,5	4,8	4,7	5,4	0,35	8,5 10,0	M3-223-ZKS-150 M3-223-ZKS-250
M4	0,3 - 1,0 1,0 - 2,0 2,0 - 3,0	5,5	5,4	6,2	0,40	7,5 8,5 9,5	M4-223-ZKS-101 M4-223-ZKS-201 M4-223-ZKS-301
M4	0,5 - 2,0 2,5 - 4,0	6,4	6,3	7,1	0,50	10,5 12,5	M4-223-ZKS-200 M4-223-ZKS-400
M5	0,5 - 1,5 1,5 - 3,0 3,0 - 4,5	6,5	6,4	7,2	0,40	9,0 10,5 12,0	M5-223-ZKS-151 M5-223-ZKS-301 M5-223-ZKS-451
M5	0,5 - 3,0	7,2	7,1	7,9	0,50	12,0	M5-223-ZKS-300
M6	0,5 - 3,0 1,5 - 4,0	9,6	9,5	10,4	0,60	14,0 15,0	M6-223-ZKS-300 M6-223-ZKS-400
M8	0,5 - 3,0 3,5 - 6,0	10,6	10,5	11,5	0,60	16,0 19,0	M8-223-ZKS-300 M8-223-ZKS-600
M10	0,8 - 3,0	12,7	12,6	13,7	0,60	18,4	M10-223-ZKS-300

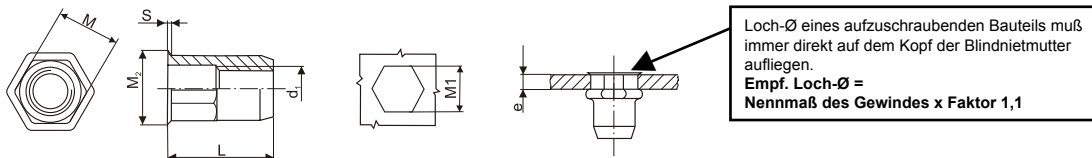
¹⁾ Idealwert für Aufnahmeloch: M₁ = M + 0,1

Typ 223-ZKE

extra kleiner Senkkopf (keine Ansenken notwendig)

Teilsechskantschaft:
 im Einführbereich mit Rundschaft, offen
 Klemmbereich mit Sechskantschaft (dadurch verdrehgesichert)

Werkstoff: Edelstahl



Gewinde- bezeichnung	Klemmbereich e	empf. SW des Aufnahmelochs M ₁ ¹⁾	M	M ₂	S	L	3B-Artikel- bezeichnung
M4	0,5 - 2,0	6,4	6,3	7,1	0,5	10,5	M4-223-ZKE-200
M5	0,5 - 3,0	7,2	7,1	7,9	0,6	12,0	M5-223-ZKE-300
M6	0,5 - 3,0	9,6	9,8	10,4	0,6	14,0	M6-223-ZKE-300
M8	0,5 - 3,0	10,6	10,5	11,5	0,6	16,0	M8-223-ZKE-300

¹⁾ Idealwert für Aufnahmeloch: $M_1 = M + 0,1$