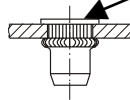
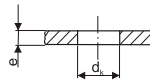
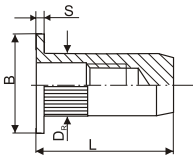


Typ 206-MKS

FLACHKOPF

Rundschaft, geschlossen
mit Schafrändelung für optimierten Festsitz, besonders bei weichen
Werkstoffen

Werkstoff: Stahl
verzinkt und chromatiert
(andere Oberflächenbeschichtungen möglich, bitte anfragen)



Loch-Ø eines aufzuschraubenden Bauteils muß
immer direkt auf dem Kopf der Blindnietmutter
aufliegen.
Empf. Loch-Ø =
Nennmaß des Gewindes x Faktor 1,1

Gewinde- bezeichnung	Klemmbereich e	empf. Bohrungs- durchmesser d_k ¹⁾	D_R	B	S	L	3B-Artikel- bezeichnung
M8	3,5 - 6,0	11,0	10,9	15,0	1,5	28,0	M8-206-MKS-600

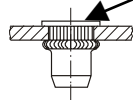
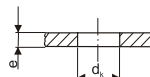
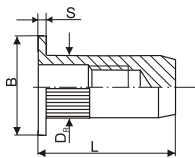
¹⁾ Idealwert für Bohrungsdurchmesser: $d_k = D_R + 0,1$

Typ 206-MDS

FLACHKOPF

Rundschaft, geschlossen
mit Schafrändelung für optimierten Festsitz, besonders bei weichen
Werkstoffen

Werkstoff: Stahl
verzinkt und chromatiert
(andere Oberflächenbeschichtungen möglich, bitte anfragen)



Loch-Ø eines aufzuschraubenden Bauteils muß
immer direkt auf dem Kopf der Blindnietmutter
aufliegen.
Empf. Loch-Ø =
Nennmaß des Gewindes x Faktor 1,1

Gewinde- bezeichnung	Klemmbereich e	empf. Bohrungs- durchmesser d _k ¹⁾	D _R	B	S	L	3B-Artikel- bezeichnung
M2,5	0,3 - 1,1 1,0 - 1,7	4,1	4,0	6,0	0,6	10,2 10,8	M2,5-206-MDS-110 M2,5-206-MDS-170
M3	0,3 - 1,1 0,3 - 1,7 1,0 - 2,3 1,8 - 3,0	5,1	5,0	7,0	0,8	12,4 13,0 13,6 14,2	M3-206-MDS-110 M3-206-MDS-170 M3-206-MDS-230 M3-206-MDS-300
M4	0,3 - 1,3 0,8 - 2,1 1,8 - 3,0 2,5 - 3,7	6,1	6,0	8,0	0,8	15,8 16,6 17,5 18,2	M4-206-MDS-130 M4-206-MDS-210 M4-206-MDS-300 M4-206-MDS-370
M5	0,3 - 1,5 1,0 - 2,5 1,5 - 3,5 2,0 - 4,5	7,1	7,0	9,0	1,0	18,2 19,2 20,2 21,2	M5-206-MDS-150 M5-206-MDS-250 M5-206-MDS-350 M5-206-MDS-450
M6	0,3 - 1,5 1,0 - 2,5 1,5 - 3,5 2,5 - 4,5 3,5 - 5,5	9,1	9,0	11,0	1,2	22,4 23,4 24,4 25,4 26,4	M6-206-MDS-150 M6-206-MDS-250 M6-206-MDS-350 M6-206-MDS-450 M6-206-MDS-550
M8	0,3 - 1,8 1,0 - 3,0 2,5 - 4,2 3,0 - 5,0 4,5 - 6,5	11,1	11,0	14,0	1,5	25,5 26,7 27,9 28,7 30,2	M8-206-MDS-180 M8-206-MDS-300 M8-206-MDS-420 M8-206-MDS-500 M8-206-MDS-650
M10	0,3 - 2,5 2,0 - 4,0 3,0 - 5,5 5,0 - 7,0	13,1	13,0	16,0	1,5	32,8 34,3 35,8 37,3	M10-206-MDS-253 M10-206-MDS-403 M10-206-MDS-553 M10-206-MDS-703
M12	2,0 - 4,2 4,0 - 6,0 6,0 - 7,6 7,5 - 9,2	16,1	16,0	20,0	1,7	37,9 39,7 41,3 42,9	M12-206-MDS-420 M12-206-MDS-600 M12-206-MDS-760 M12-206-MDS-920
M14	1,0 - 3,0 3,0 - 5,0 5,0 - 7,0 7,0 - 9,0	18,1	18,0	23,0	2,0	43,6 45,5 47,5 49,5	M14-206-MDS-300 M14-206-MDS-500 M14-206-MDS-700 M14-206-MDS-900
M16	1,0 - 3,2 3,0 - 5,7 5,5 - 8,2 8,0 - 11,0	21,1	21,0	26,0	2,5	46,3 48,8 51,3 54,1	M16-206-MDS-320 M16-206-MDS-570 M16-206-MDS-820 M16-206-MDS-1100

¹⁾ Idealwert für Bohrungsdurchmesser: d_k = D_R + 0,1

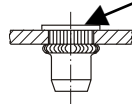
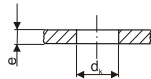
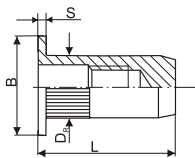
Sonderausführungen auf Anfrage

Typ 206-MDE

FLACHKOPF

Rundschaft, geschlossen
mit Schafrändelung für optimierten Festsitz, besonders bei weichen
Werkstoffen

Werkstoff: Edelstahl



Loch-Ø eines aufzuschraubenden Bauteils muß immer direkt auf dem Kopf der Blindnietmutter aufliegen.
**Empf. Loch-Ø =
Nennmaß des Gewindes x Faktor 1,1**

Gewinde- bezeichnung	Klemmbereich e	empf. Bohrungs- durchmesser d_k ¹⁾	D_R	B	S	L	3B-Artikel- bezeichnung
M2,5	0,3 - 1,1 1,0 - 1,7	4,1	4,0	6,0	0,6	10,1 10,8	M2,5-206-MDE-110 M2,5-206-MDE-170
M3	0,3 - 1,1 0,3 - 1,7 1,0 - 2,3 2,3 - 3,0	5,1	5,0	7,0	0,8	11,4 12,0 12,6 13,1	M3-206-MDE-110 M3-206-MDE-170 M3-206-MDE-230 M3-206-MDE-300
M4	0,3 - 1,3 0,8 - 2,1 1,8 - 3,0 2,5 - 3,7	6,1	6,0	8,0	0,8	14,8 15,5 16,5 17,2	M4-206-MDE-130 M4-206-MDE-210 M4-206-MDE-300 M4-206-MDE-370
M5	0,3 - 1,5 1,0 - 2,5 1,5 - 3,5 3,0 - 4,5	7,1	7,0	9,0	1,0	17,0 18,0 19,0 20,0	M5-206-MDE-150 M5-206-MDE-250 M5-206-MDE-350 M5-206-MDE-450
M6	0,3 - 1,5 1,0 - 2,5 1,5 - 3,5 3,0 - 4,5 4,0 - 5,5	9,1	9,0	11,0	1,2	21,0 22,0 23,0 23,9 25,0	M6-206-MDE-150 M6-206-MDE-250 M6-206-MDE-350 M6-206-MDE-450 M6-206-MDE-550
M8	0,3 - 1,8 1,5 - 3,0 2,5 - 4,2 3,5 - 5,0 4,5 - 6,5 8,5 - 10,5	11,1	11,0	14,0	1,5	24,4 25,6 26,8 27,6 29,1 33,1	M8-206-MDE-180 M8-206-MDE-300 M8-206-MDE-420 M8-206-MDE-500 M8-206-MDE-650 M8-206-MDE-1050
M10	0,5 - 2,5 2,0 - 4,0 4,0 - 5,5 5,5 - 7,0	13,1	13,0	16,0	1,5	31,5 33,3 34,3 35,8	M10-206-MDE-253 M10-206-MDE-403 M10-206-MDE-553 M10-206-MDE-703
M12	2,0 - 4,2 4,0 - 6,0 6,0 - 7,6 7,5 - 9,2	16,1	16,0	20,0	1,7	36,0 38,8 40,4 41,2	M12-206-MDE-420 M12-206-MDE-600 M12-206-MDE-760 M12-206-MDE-920
M14	1,0 - 3,0 3,0 - 5,0 5,0 - 7,0 7,0 - 9,0	18,1	18,0	23,0	2,0	41,3 43,3 45,5 47,6	M14-206-MDE-300 M14-206-MDE-500 M14-206-MDE-700 M14-206-MDE-900
M16	1,0 - 3,2 3,0 - 5,7 5,5 - 8,3 8,0 - 11,0	21,1	21,0	26,0	2,5	44,3 46,8 49,3 52,1	M16-206-MDE-320 M16-206-MDE-570 M16-206-MDE-830 M16-206-MDE-1100

¹⁾ Idealwert für Bohrungsdurchmesser: $d_k = D_R + 0,1$

Sonderausführungen auf Anfrage

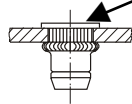
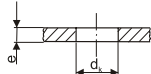
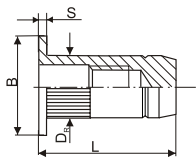
3B-Befestigungssysteme - alles für eine feste Verbindung

Typ 206-MDEV

FLACHKOPF

Rundschaft, geschlossen
mit Schafrändelung für optimierten Festsitz, besonders bei weichen
Werkstoffen

Werkstoff: Edelstahl A4



Loch-Ø eines aufzuschraubenden Bauteils muß immer direkt auf dem Kopf der Blindnietmutter aufliegen.
Empf. Loch-Ø = Nennmaß des Gewindes x Faktor 1,1

Gewindebezeichnung	Klemmbereich e	empf. Bohrungsdurchmesser d _k ¹⁾	D _R	B	S	L	3B-Artikelbezeichnung
M2,5	0,3 - 1,1 1,0 - 1,7	4,1	4,0	6,0	0,6	10,1 10,8	M2,5-206-MDEV-110 M2,5-206-MDEV-170
M3	0,3 - 1,1 0,3 - 1,7 1,0 - 2,3 2,3 - 3,0	5,1	5,0	7,0	0,8	11,4 12,0 12,6 13,1	M3-206-MDEV-110 M3-206-MDEV-170 M3-206-MDEV-230 M3-206-MDEV-300
M4	0,3 - 1,3 0,8 - 2,1 1,8 - 3,0 2,5 - 3,7	6,1	6,0	8,0	0,8	14,8 15,5 16,5 17,2	M4-206-MDEV-130 M4-206-MDEV-210 M4-206-MDEV-300 M4-206-MDEV-370
M5	0,3 - 1,5 1,0 - 2,5 1,5 - 3,5 3,0 - 4,5	7,1	7,0	9,0	1,0	17,0 18,0 19,0 20,0	M5-206-MDEV-150 M5-206-MDEV-250 M5-206-MDEV-350 M5-206-MDEV-450
M6	0,3 - 1,5 1,0 - 2,5 1,5 - 3,5 3,0 - 4,5 4,0 - 5,5	9,1	9,0	11,0	1,2	21,0 22,0 23,0 23,9 25,0	M6-206-MDEV-150 M6-206-MDEV-250 M6-206-MDEV-350 M6-206-MDEV-450 M6-206-MDEV-550
M8	0,3 - 1,8 1,5 - 3,0 2,5 - 4,2 3,5 - 5,0 4,5 - 6,5	11,1	11,0	14,0	1,5	24,4 25,6 26,8 27,6 29,1	M8-206-MDEV-180 M8-206-MDEV-300 M8-206-MDEV-420 M8-206-MDEV-500 M8-206-MDEV-650
M10	0,5 - 2,5 2,0 - 4,0 4,0 - 5,5 5,5 - 7,0	13,1	13,0	16,0	1,5	31,5 33,3 34,3 35,8	M10-206-MDEV-253 M10-206-MDEV-403 M10-206-MDEV-553 M10-206-MDEV-703
M12	2,0 - 4,2 4,0 - 6,0 6,0 - 7,6 7,5 - 9,2	16,1	16,0	20,0	1,7	36,0 38,8 40,4 41,2	M12-206-MDEV-420 M12-206-MDEV-600 M12-206-MDEV-760 M12-206-MDEV-920
M14	1,0 - 3,0 3,0 - 5,0 5,0 - 7,0 7,0 - 9,0	18,1	18,0	23,0	2,0	41,3 43,3 45,5 47,6	M14-206-MDEV-300 M14-206-MDEV-500 M14-206-MDEV-700 M14-206-MDEV-900
M16	1,0 - 3,2 3,0 - 5,7 5,5 - 8,3 8,0 - 11,0	21,1	21,0	26,0	2,5	44,3 46,8 49,3 52,1	M16-206-MDEV-320 M16-206-MDEV-570 M16-206-MDEV-830 M16-206-MDEV-1100

¹⁾ Idealwert für Bohrungsdurchmesser: d_k = D_R + 0,1

Sonderausführungen auf Anfrage