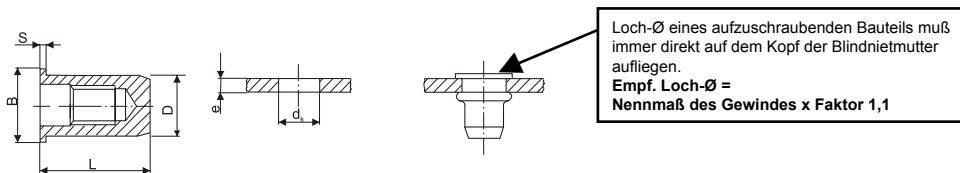


Typ 201-MKS

FLACHKOPF

Rundschaft, geschlossen
mit Rändelung unter dem Kopf für erhöhten Festsitz

Werkstoff: Stahl
verzinkt und chromatiert
(andere Oberflächenbeschichtungen möglich, bitte anfragen)



Gewinde- bezeichnung	Klemmbereich e	empf. Bohrungs- durchmesser d_k ¹⁾	D	B	S	L	3B-Artikel- bezeichnung
M3	0,3 - 1,8	5,0	4,9	7,0	0,8	14,5	M3-201-MKS-180
	1,8 - 3,0					15,5	M3-201-MKS-300
M4	0,3 - 2,5	6,0	5,9	9,0	1,0	16,5	M4-201-MKS-250
	2,5 - 4,0					18,0	M4-201-MKS-400
M5	0,5 - 3,0	7,0	6,9	10,0	1,2	18,0	M5-201-MKS-300
	3,0 - 5,0					20,5	M5-201-MKS-500
M6	0,5 - 2,3	9,0	8,9	12,0	1,5	20,5	M6-201-MKS-230
	2,3 - 4,0					22,0	M6-201-MKS-400
	4,0 - 6,0					23,5	M6-201-MKS-600
M6*	0,5 - 3,0	9,1	9,0	13,0	1,5	23,0	M6-201-MKS-300
M8	0,8 - 3,5	11,0	10,9	15,0	1,5	25,5	M8-201-MKS-350
	3,5 - 6,0					28,0	M8-201-MKS-600
M10	1,0 - 3,5	12,0	11,9	16,0	1,7	29,0	M10-201-MKS-350
	3,5 - 6,0					31,5	M10-201-MKS-600

* ohne Kopfrändelung

¹⁾ Idealwert für Bohrungsdurchmesser: $d_k = D + 0,1$

Sonderausführungen auf Anfrage

3B-Befestigungssysteme - alles für eine feste Verbindung

Typ 201-MDS

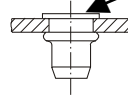
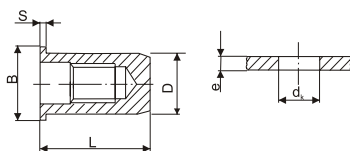
FLACHKOPF

Rundschaft, geschlossen

Werkstoff: Stahl

verzinkt und chromatiert

(andere Oberflächenbeschichtungen möglich, bitte anfragen)



Loch-Ø eines aufzuschraubenden Bauteils muß immer direkt auf dem Kopf der Blindnietmutter aufliegen.
Empf. Loch-Ø = Nennmaß des Gewindes x Faktor 1,1

Gewindebezeichnung	Klembereich e	empf. Bohrungsdurchmesser d _k ¹⁾	D	B	S	L	3B-Artikelbezeichnung
M2,5	0,3 - 1,1 0,8 - 1,7	4,1	4,0	6,0	0,6	10,2 10,8	M2,5-201-MDS-110 M2,5-201-MDS-180
M3	0,3 - 1,1 0,3 - 1,7 1,0 - 2,3 1,8 - 3,0	5,1	5,0	7,0	0,8	12,4 13,0 13,6 14,2	M3-201-MDS-110 M3-201-MDS-170 M3-201-MDS-230 M3-201-MDS-300
M4	0,3 - 1,3 0,8 - 2,1 1,8 - 3,0 2,5 - 3,7	6,1	6,0	8,0	0,8	15,8 16,6 17,5 18,2	M4-201-MDS-130 M4-201-MDS-210 M4-201-MDS-300 M4-201-MDS-370
M5	0,3 - 1,5 0,3 - 2,5 0,5 - 3,5 1,5 - 4,5	7,1	7,0	9,0	1,0	18,2 19,2 20,2 21,2	M5-201-MDS-150 M5-201-MDS-250 M5-201-MDS-350 M5-201-MDS-450
M6	0,3 - 1,5 1,0 - 2,5 1,5 - 3,5 2,5 - 4,5 3,5 - 5,5	9,1	9,0	11,0	1,2	22,4 23,4 24,4 25,4 26,4	M6-201-MDS-150 M6-201-MDS-250 M6-201-MDS-350 M6-201-MDS-450 M6-201-MDS-550
M8	0,3 - 1,8 1,0 - 3,0 2,5 - 4,2 3,0 - 5,0 4,5 - 6,5	11,1	11,0	14,0	1,5	25,5 26,7 27,9 28,7 30,2	M8-201-MDS-180 M8-201-MDS-300 M8-201-MDS-420 M8-201-MDS-500 M8-201-MDS-650
M10	0,3 - 2,5 2,0 - 4,0 3,0 - 5,5 5,0 - 7,0	13,1	13,0	16,0	1,5	32,8 34,3 35,8 37,3	M10-201-MDS-253 M10-201-MDS-403 M10-201-MDS-553 M10-201-MDS-703
M12	2,0 - 4,2 4,0 - 6,0 6,0 - 7,6 7,5 - 9,2	16,1	16,0	20,0	1,7	37,9 39,7 41,3 42,9	M12-201-MDS-420 M12-201-MDS-600 M12-201-MDS-760 M12-201-MDS-920
M14	1,0 - 3,0 3,0 - 5,0 5,0 - 7,0 7,0 - 9,0	18,1	18,0	23,0	2,0	43,6 45,5 47,5 49,5	M14-201-MDS-300 M14-201-MDS-500 M14-201-MDS-700 M14-201-MDS-900
M16	1,0 - 3,2 3,0 - 5,7 5,5 - 8,2 8,0 - 11,0	21,1	21,0	26,0	2,5	46,3 48,8 51,3 54,1	M16-201-MDS-320 M16-201-MDS-570 M16-201-MDS-820 M16-201-MDS-1100

¹⁾ Idealwert für Bohrungsdurchmesser: d_k = D + 0,1

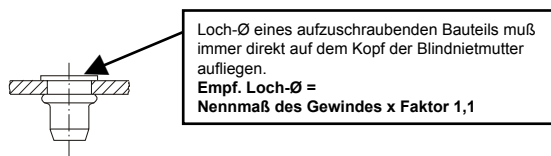
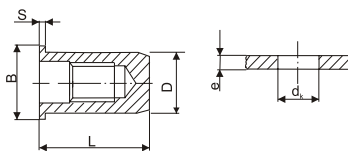
Sonderausführungen auf Anfrage

Typ 201-MDE

FLACHKOPF

Rundschaft, geschlossen

Werkstoff: Edelstahl



Loch-Ø eines aufzuschraubenden Bauteils muß immer direkt auf dem Kopf der Blindnietmutter aufliegen.
Empf. Loch-Ø = Nennmaß des Gewindes x Faktor 1,1

Gewindebezeichnung	Klembereich e	empf. Bohrungsdurchmesser $d_k^{1)}$	D	B	S	L	3B-Artikelbezeichnung
M2,5	0,3 - 1,1 1,0 - 1,7	4,1	4,0	6,0	0,6	10,1 10,8	M2,5-201-MDE-110 M2,5-201-MDE-170
M3	0,3 - 1,1 0,3 - 1,7 1,0 - 2,3 2,3 - 3,0	5,1	5,0	7,0	0,8	11,4 12,0 12,6 13,1	M3-201-MDE-110 M3-201-MDE-170 M3-201-MDE-230 M3-201-MDE-300
M4	0,3 - 1,3 0,8 - 2,1 1,8 - 3,0 2,5 - 3,7	6,1	6,0	8,0	0,8	14,8 15,5 16,5 17,2	M4-201-MDE-130 M4-201-MDE-210 M4-201-MDE-300 M4-201-MDE-370
M5	0,3 - 1,5 1,0 - 2,5 1,5 - 3,5 3,0 - 4,5	7,1	7,0	9,0	1,0	17,0 18,0 19,0 20,0	M5-201-MDE-150 M5-201-MDE-250 M5-201-MDE-350 M5-201-MDE-450
M6	0,3 - 1,5 1,0 - 2,5 1,5 - 3,5 3,0 - 4,5 4,0 - 5,5	9,1	9,0	11,0	1,2	21,0 22,0 23,0 23,9 25,0	M6-201-MDE-150 M6-201-MDE-250 M6-201-MDE-350 M6-201-MDE-450 M6-201-MDE-550
M8	0,3 - 1,8 1,5 - 3,0 2,5 - 4,2 3,5 - 5,0 4,5 - 6,5	11,1	11,0	14,0	1,5	24,4 25,6 26,8 27,6 29,1	M8-201-MDE-180 M8-201-MDE-300 M8-201-MDE-420 M8-201-MDE-500 M8-201-MDE-650
M10	0,5 - 2,5 2,0 - 4,0 4,0 - 5,5 5,5 - 7,0	13,1	13,0	16,0	1,5	31,5 33,3 34,3 35,8	M10-201-MDE-253 M10-201-MDE-403 M10-201-MDE-553 M10-201-MDE-703
M12	2,0 - 4,2 4,0 - 6,0 6,0 - 7,6 7,5 - 9,2	16,1	16,0	20,0	1,7	36,0 38,8 40,4 41,2	M12-201-MDE-420 M12-201-MDE-600 M12-201-MDE-760 M12-201-MDE-920
M14	1,0 - 3,0 3,0 - 5,0 5,0 - 7,0 7,0 - 9,0	18,1	18,0	23,0	2,0	41,3 43,3 45,5 47,6	M14-201-MDE-300 M14-201-MDE-500 M14-201-MDE-700 M14-201-MDE-900
M16	1,0 - 3,2 3,0 - 5,7 5,5 - 8,3 8,0 - 11,0	21,1	21,0	26,0	2,5	44,3 46,8 49,3 52,1	M16-201-MDE-320 M16-201-MDE-570 M16-201-MDE-830 M16-201-MDE-1100

¹⁾ Idealwert für Bohrungsdurchmesser: $d_k = D + 0,1$

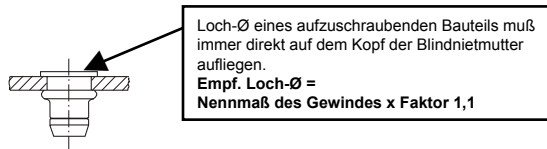
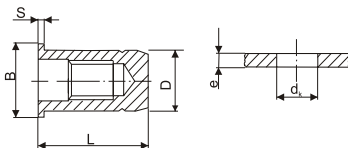
Sonderausführungen auf Anfrage

Typ 201-MDEV

FLACHKOPF

Rundschaft, geschlossen

Werkstoff: Edelstahl A4



Loch-Ø eines aufzuschraubenden Bauteils muß immer direkt auf dem Kopf der Blindnietmutter aufliegen.
Empf. Loch-Ø = Nennmaß des Gewindes x Faktor 1,1

Gewindebezeichnung	Klembereich e	empf. Bohrungsdurchmesser d_k ¹⁾	D	B	S	L	3B-Artikelbezeichnung
M2,5	0,3 - 1,1 1,0 - 1,7	4,1	4,0	6,0	0,6	10,1 10,8	M2,5-201-MDEV-110 M2,5-201-MDEV-170
M3	0,3 - 1,1 0,3 - 1,7 1,0 - 2,3 2,3 - 3,0	5,1	5,0	7,0	0,8	11,4 12,0 12,6 13,1	M3-201-MDEV-110 M3-201-MDEV-170 M3-201-MDEV-230 M3-201-MDEV-300
M4	0,3 - 1,3 0,8 - 2,1 1,8 - 3,0 2,5 - 3,7	6,1	6,0	8,0	0,8	14,8 15,5 16,5 17,2	M4-201-MDEV-130 M4-201-MDEV-210 M4-201-MDEV-300 M4-201-MDEV-370
M5	0,3 - 1,5 1,0 - 2,5 1,5 - 3,5 3,0 - 4,5	7,1	7,0	9,0	1,0	17,0 18,0 19,0 20,0	M5-201-MDEV-150 M5-201-MDEV-250 M5-201-MDEV-350 M5-201-MDEV-450
M6	0,3 - 1,5 1,0 - 2,5 1,5 - 3,5 3,0 - 4,5 4,0 - 5,5	9,1	9,0	11,0	1,2	21,0 22,0 23,0 23,9 25,0	M6-201-MDEV-150 M6-201-MDEV-250 M6-201-MDEV-350 M6-201-MDEV-450 M6-201-MDEV-550
M8	0,3 - 1,8 1,5 - 3,0 2,5 - 4,2 3,5 - 5,0 4,5 - 6,5	11,1	11,0	14,0	1,5	24,4 25,6 26,8 27,6 29,1	M8-201-MDEV-180 M8-201-MDEV-300 M8-201-MDEV-420 M8-201-MDEV-500 M8-201-MDEV-650
M10	0,5 - 2,5 2,0 - 4,0 4,0 - 5,5 5,5 - 7,0	13,1	13,0	16,0	1,5	31,5 33,3 34,3 35,8	M10-201-MDEV-253 M10-201-MDEV-403 M10-201-MDEV-553 M10-201-MDEV-703
M12	2,0 - 4,2 4,0 - 6,0 6,0 - 7,6 7,5 - 9,2	16,1	16,0	20,0	1,7	36,0 38,8 40,4 41,2	M12-201-MDEV-420 M12-201-MDEV-600 M12-201-MDEV-760 M12-201-MDEV-920
M14	1,0 - 3,0 3,0 - 5,0 5,0 - 7,0 7,0 - 9,0	18,1	18,0	23,0	2,0	41,3 43,3 45,5 47,6	M14-201-MDEV-300 M14-201-MDEV-500 M14-201-MDEV-700 M14-201-MDEV-900
M16	1,0 - 3,2 3,0 - 5,7 5,5 - 8,3 8,0 - 11,0	21,1	21,0	26,0	2,5	44,3 46,8 49,3 52,1	M16-201-MDEV-320 M16-201-MDEV-570 M16-201-MDEV-830 M16-201-MDEV-1100

¹⁾ Idealwert für Bohrungsdurchmesser: $d_k = D + 0,1$

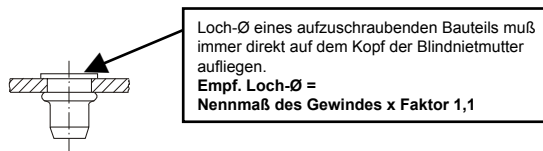
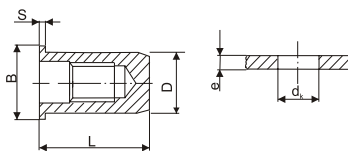
Sonderausführungen auf Anfrage

Typ 201-MKA

FLACHKOPF

Rundschaft, geschlossen
mit Rändelung unter dem Kopf für erhöhten Festsitz

Werkstoff: Aluminium



Loch-Ø eines aufzuschraubenden Bauteils muß immer direkt auf dem Kopf der Blindnietmutter aufliegen.
Empf. Loch-Ø = Nennmaß des Gewindes x Faktor 1,1

Gewinde- bezeichnung	Klemmbereich e	empf. Bohrungs- durchmesser $d_k^{1)}$	D	B	S	L	3B-Artikel- bezeichnung
M3	0,3 - 1,8	5,0	4,9	7,0	0,8	14,5	M3-201-MKA-180
	1,8 - 3,0					15,5	M3-201-MKA-300
M4	0,3 - 2,5	6,0	5,9	9,0	1,0	16,5	M4-201-MKA-250
	2,5 - 4,0					18,0	M4-201-MKA-400
M5	0,5 - 3,0	7,0	6,9	10,0	1,2	18,0	M5-201-MKA-300
	3,0 - 5,0					20,5	M5-201-MKA-500
M6	0,5 - 2,3	9,0	8,9	12,0	1,5	20,5	M6-201-MKA-230
	2,3 - 4,0					22,0	M6-201-MKA-400
	4,0 - 6,0					23,5	M6-201-MKA-600
M8	0,8 - 3,5	11,0	10,9	15,0	1,5	25,5	M8-201-MKA-350
	3,5 - 6,0					28,0	M8-201-MKA-600
M10	1,0 - 3,5	12,0	11,9	16,0	1,7	29,0	M10-201-MKA-350
	3,5 - 6,0					31,5	M10-201-MKA-600

¹⁾ Idealwert für Bohrungsdurchmesser: $d_k = D + 0,1$