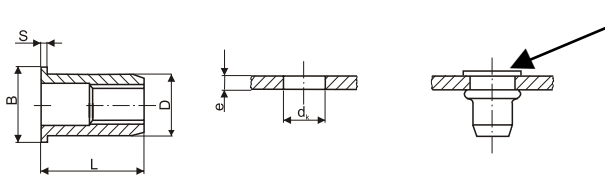


Typ 200-MKS

FLACHKOPF

Rundschaft, offen
mit Rändelung unter dem Kopf für erhöhten Festsitz

Werkstoff: Stahl
verzinkt und chromatiert
(andere Oberflächenbeschichtungen möglich, bitte anfragen)



Loch-Ø eines aufzuschraubenden Bauteils muß immer direkt auf dem Kopf der Blindnietmutter aufliegen.
Empf. Loch-Ø = Nennmaß des Gewindes x Faktor 1,1

Gewinde-bezeichnung	Klembereich e	empf. Bohrungs-durchmesser d _k ¹⁾	D	B	S	L	3B-Artikel-bezeichnung
M3	0,3 - 1,8	5,0	4,9	7,0	0,75	9,0	M3-200-MKS-180
	1,8 - 3,0					10,5	M3-200-MKS-300
M4	0,3 - 2,0	6,0	5,9	9,0	0,75	10,5	M4-200-MKS-200
	0,3 - 2,5					11,0	M4-200-MKS-250
	1,5 - 3,0					11,5	M4-200-MKS-300
	2,5 - 4,0					12,5	M4-200-MKS-400
	3,5 - 5,0					13,5	M4-200-MKS-500
	4,5 - 6,0					14,5	M4-200-MKS-600
M5	0,5 - 3,0	7,0	6,9	10,0	1,00	14,0	M5-200-MKS-300
	2,0 - 4,0					15,0	M5-200-MKS-400
	3,0 - 5,0					15,5	M5-200-MKS-501
	4,0 - 6,0					17,0	M5-200-MKS-600
M6	0,5 - 2,3	9,0	8,9	12,0	1,50	14,5	M6-200-MKS-231
M6	0,5 - 3,0					16,0	M6-200-MKS-300
M6	2,3 - 4,0					16,0	M6-200-MKS-401
M6	2,0 - 4,5					17,5	M6-200-MKS-450
M6	3,5 - 6,0					19,0	M6-200-MKS-600
M6*	5,5 - 8,0					21,0	M6-200-MKS-800
M8	0,8 - 3,5	11,0	10,9	15,0	1,50	17,5	M8-200-MKS-351
	0,8 - 3,5			16,0		M8-200-MKS-350	
	1,5 - 4,5			16,0		M8-200-MKS-450	
	3,5 - 6,0			16,0		M8-200-MKS-600	
	4,5 - 7,5			16,0		M8-200-MKS-750	
	M8*			6,0 - 9,0		16,0	M8-200-MKS-900
M10	1,0 - 3,5	12,0	11,9	16,0	1,70	19,0	M10-200-MKS-350
	3,5 - 6,0					22,0	M10-200-MKS-600
M10*	1,0 - 3,5	13,0	12,9	19,0	2,00	23,0	M10-200-MKS-354
	3,5 - 6,0					26,0	M10-200-MKS-604
	4,5 - 7,5					27,5	M10-200-MKS-754
	6,0 - 9,0					29,0	M10-200-MKS-904
	9,0 - 12,0					32,0	M10-200-MKS-1204
M12	1,0 - 3,5	15,0	14,9	18,0	2,00	22,0	M12-200-MKS-350
	3,5 - 6,0					25,0	M12-200-MKS-600
M12*	1,0 - 4,0	16,0	15,9	23,0	2,00	26,0	M12-200-MKS-401
	4,0 - 7,0					29,0	M12-200-MKS-701
	7,0 - 10,0					32,0	M12-200-MKS-1001

* ohne Unterkopfrändelung ¹⁾ Idealwert für Bohrungsdurchmesser: d_k = D + 0,1

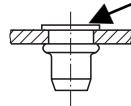
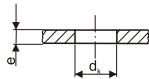
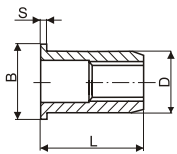
Sonderausführungen auf Anfrage

Typ 200-MKE

FLACHKOPF

Rundschaft, offen

Werkstoff: Edelstahl



Loch-Ø eines aufzuschraubenden Bauteils muß immer direkt auf dem Kopf der Blindnietmutter aufliegen.
Empf. Loch-Ø = Nennmaß des Gewindes x Faktor 1,1

Gewinde- bezeichnung	Klemmbereich e	empf. Bohrungs- durchmesser d_k ¹⁾	D	B	S	L	3B-Artikel- bezeichnung
M3	0,3 - 1,8	5,0	4,9	8,0	0,75	9,0	M3-200-MKE-180
	1,8 - 3,0					10,0	M3-200-MKE-300
M4	0,3 - 2,0	6,0	5,9	9,0	0,75	10,5	M4-200-MKE-200
	1,5 - 3,0					11,5	M4-200-MKE-300
	2,5 - 4,0					12,5	M4-200-MKE-400
	3,5 - 5,0					13,5	M4-200-MKE-500
	4,5 - 6,0					14,5	M4-200-MKE-600
M5	0,7 - 3,0	7,0	6,9	10,0	1,00	14,0	M5-200-MKE-300
	2,0 - 4,0					15,0	M5-200-MKE-400
	4,0 - 6,0					17,0	M5-200-MKE-600
M6	0,5 - 3,0	9,0	8,9	13,0	1,50	16,0	M6-200-MKE-300
	2,0 - 4,5					17,5	M6-200-MKE-450
	3,5 - 6,0					19,0	M6-200-MKE-600
	5,5 - 8,0					21,0	M6-200-MKE-800
M8	0,8 - 3,5	11,0	10,9	16,0	1,50	17,0	M8-200-MKE-350
	3,5 - 6,0					20,0	M8-200-MKE-600
	4,5 - 7,5					21,5	M8-200-MKE-750
	6,0 - 9,0					23,0	M8-200-MKE-900
M10	1,0 - 3,5	12,0	11,9	16,0	1,70	19,0	M10-200-MKE-350
	3,5 - 6,0					22,0	M10-200-MKE-600
M10*	1,0 - 3,5	13,0	12,9	19,0	2,00	23,0	M10-200-MKE-354
	3,5 - 6,0					26,0	M10-200-MKE-604
	4,5 - 7,5					27,5	M10-200-MKE-754
	6,0 - 9,0					29,0	M10-200-MKE-904
	9,0 - 12,0					32,0	M10-200-MKE-1204

¹⁾ Idealwert für Bohrungsdurchmesser: $d_k = D + 0,1$

Sonderausführungen auf Anfrage

3B-Befestigungssysteme - alles für eine feste Verbindung

Typ 200-MDS

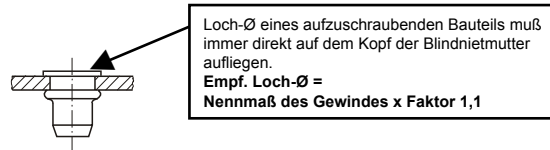
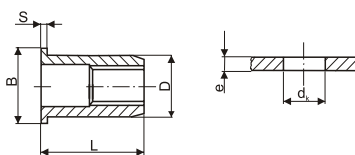
FLACHKOPF

Rundschaft, offen

Werkstoff: Stahl

verzinkt und chromatiert

(andere Oberflächenbeschichtungen möglich, bitte anfragen)



Gewindebezeichnung	Klembereich e	empf. Bohrungsdurchmesser $d_k^{1)}$	D	B	S	L	3B-Artikelbezeichnung
M2,5	0,3 - 1,1 1,0 - 1,7	4,1	4,0	6,0	0,6	6,9 7,5	M2,5-200-MDS-110 M2,5-200-MDS-170
M3	0,3 - 1,1 0,3 - 1,7 1,0 - 2,3 2,3 - 3,0	5,1	5,0	7,0	0,8	7,9 8,5 9,1 9,7	M3-200-MDS-110 M3-200-MDS-170 M3-200-MDS-230 M3-200-MDS-300
M4	0,3 - 1,3 0,8 - 2,1 1,8 - 3,0 2,5 - 3,7	6,1	6,0	8,0	0,8	10,1 10,9 11,9 12,5	M4-200-MDS-130 M4-200-MDS-210 M4-200-MDS-300 M4-200-MDS-370
M5	0,3 - 1,5 1,0 - 2,5 1,5 - 3,5 2,0 - 4,5	7,1	7,0	9,0	1,0	11,7 12,7 13,7 14,7	M5-200-MDS-150 M5-200-MDS-250 M5-200-MDS-350 M5-200-MDS-450
M6	0,3 - 1,5 1,0 - 2,5 1,5 - 3,5 2,5 - 4,5 3,5 - 5,5	9,1	9,0	11,0	1,2	14,4 15,4 16,4 17,4 18,4	M6-200-MDS-150 M6-200-MDS-250 M6-200-MDS-350 M6-200-MDS-450 M6-200-MDS-550
M8	0,3 - 1,8 1,0 - 3,0 2,5 - 4,2 3,0 - 5,0 4,5 - 6,5	11,1	11,0	14,0	1,5	16,0 17,3 18,4 19,5 20,7	M8-200-MDS-180 M8-200-MDS-300 M8-200-MDS-420 M8-200-MDS-500 M8-200-MDS-650
M10	0,3 - 2,5 2,0 - 4,0 3,0 - 5,5 5,0 - 7,0	13,1	13,0	16,0	1,5	21,3 22,8 24,5 25,8	M10-200-MDS-253 M10-200-MDS-403 M10-200-MDS-553 M10-200-MDS-703
M12	2,0 - 4,2 4,0 - 6,0 6,0 - 7,6 7,5 - 9,2	16,1	16,0	20,0	1,7	25,9 27,7 29,3 30,9	M12-200-MDS-420 M12-200-MDS-600 M12-200-MDS-760 M12-200-MDS-920
M14	1,0 - 3,0 3,0 - 5,0 5,0 - 7,0 7,0 - 9,0	18,1	18,0	23,0	2,0	28,6 30,5 32,5 34,5	M14-200-MDS-300 M14-200-MDS-500 M14-200-MDS-700 M14-200-MDS-900
M16	1,0 - 3,2 3,0 - 5,7 5,5 - 8,2 8,0 - 11,0	21,1	21,0	26,0	2,5	30,3 32,8 35,3 38,1	M16-200-MDS-320 M16-200-MDS-570 M16-200-MDS-820 M16-200-MDS-1100

¹⁾ Idealwert für Bohrungsdurchmesser: $d_k = D + 0,1$

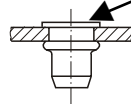
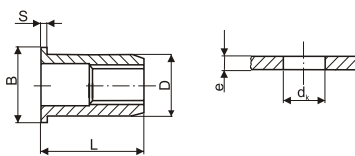
Sonderausführungen auf Anfrage

Typ 200-MDE

FLACHKOPF

Rundschaft, offen

Werkstoff: Edelstahl



Loch-Ø eines aufzuschraubenden Bauteils muß immer direkt auf dem Kopf der Blindnietmutter aufliegen.
Empf. Loch-Ø =
Nennmaß des Gewindes x Faktor 1,1

Gewindebezeichnung	Klembereich e	empf. Bohrungsdurchmesser d_k ¹⁾	D	B	S	L	3B-Artikelbezeichnung
M2,5	0,3 - 1,1 1,0 - 1,7	4,1	4,0	6,0	0,6	6,9 7,5	M2,5-200-MDE-110 M2,5-200-MDE-170
M3	0,3 - 1,1 0,3 - 1,7 1,0 - 2,3 2,3 - 3,0	5,1	5,0	7,0	0,8	7,4 8,0 8,6 9,2	M3-200-MDE-110 M3-200-MDE-170 M3-200-MDE-230 M3-200-MDE-300
M4	0,3 - 1,3 0,8 - 2,1 1,8 - 3,0 2,5 - 3,7	6,1	6,0	8,0	0,8	9,1 9,8 10,7 11,5	M4-200-MDE-130 M4-200-MDE-210 M4-200-MDE-300 M4-200-MDE-370
M5	0,3 - 1,5 1,0 - 2,5 1,5 - 3,5 3,0 - 4,5	7,1	7,0	9,0	1,0	10,5 11,5 12,2 13,5	M5-200-MDE-150 M5-200-MDE-250 M5-200-MDE-350 M5-200-MDE-450
M6	0,3 - 1,5 1,0 - 2,5 1,5 - 3,5 3,0 - 4,5 4,0 - 5,5	9,1	9,0	11,0	1,2	13,0 14,0 15,0 16,1 17,1	M6-200-MDE-150 M6-200-MDE-250 M6-200-MDE-350 M6-200-MDE-450 M6-200-MDE-550
M8	0,3 - 1,8 1,5 - 3,0 2,5 - 4,2 3,5 - 5,0 4,5 - 6,5	11,1	11,0	14,0	1,5	15,7 16,9 18,1 18,9 20,4	M8-200-MDE-180 M8-200-MDE-300 M8-200-MDE-420 M8-200-MDE-500 M8-200-MDE-650
M10	0,5 - 2,5 2,0 - 4,0 4,0 - 5,5 5,5 - 7,0	13,1	13,0	16,0	1,5	19,8 21,3 22,8 24,3	M10-200-MDE-253 M10-200-MDE-403 M10-200-MDE-553 M10-200-MDE-703
M12	2,0 - 4,2 4,0 - 6,0 6,0 - 7,6 7,5 - 9,2	16,1	16,0	20,0	1,7	22,3 26,0 28,5 30,1	M12-200-MDE-420 M12-200-MDE-600 M12-200-MDE-760 M12-200-MDE-920
M14	1,0 - 3,0 3,0 - 5,0 5,0 - 7,0 7,0 - 9,0	18,1	18,0	23,0	2,0	26,9 28,6 30,6 32,6	M14-200-MDE-300 M14-200-MDE-500 M14-200-MDE-700 M14-200-MDE-900
M16	1,0 - 3,2 3,0 - 5,7 5,5 - 8,2 8,0 - 11,0	21,1	21,0	26,0	2,5	28,0 30,5 33,0 35,8	M16-200-MDE-320 M16-200-MDE-570 M16-200-MDE-820 M16-200-MDE-1100

¹⁾ Idealwert für Bohrungsdurchmesser: $d_k = D + 0,1$

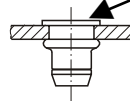
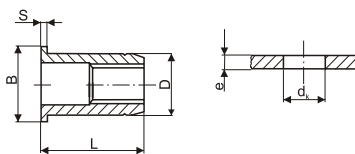
Sonderausführungen auf Anfrage

Typ 200-MDEV

FLACHKOPF

Rundschaft, offen

Werkstoff: Edelstahl A4



Loch-Ø eines aufzuschraubenden Bauteils muß immer direkt auf dem Kopf der Blindnietmutter aufliegen.
Empf. Loch-Ø =
Nennmaß des Gewindes x Faktor 1,1

Gewindebezeichnung	Klembereich e	empf. Bohrungsdurchmesser d_k ¹⁾	D	B	S	L	3B-Artikelbezeichnung
M2,5	0,3 - 1,1 1,0 - 1,7	4,1	4,0	6,0	0,6	6,9 7,5	M2,5-200-MDEV-110 M2,5-200-MDEV-170
M3	0,3 - 1,1 0,3 - 1,7 1,0 - 2,3 2,3 - 3,0	5,1	5,0	7,0	0,8	7,4 8,0 8,6 9,2	M3-200-MDEV-110 M3-200-MDEV-170 M3-200-MDEV-230 M3-200-MDEV-300
M4	0,3 - 1,3 0,8 - 2,1 1,8 - 3,0 2,5 - 3,7	6,1	6,0	8,0	0,8	9,1 9,8 10,7 11,5	M4-200-MDEV-130 M4-200-MDEV-210 M4-200-MDEV-300 M4-200-MDEV-370
M5	0,3 - 1,5 1,0 - 2,5 1,5 - 3,5 3,0 - 4,5	7,1	7,0	9,0	1,0	10,5 11,5 12,2 13,5	M5-200-MDEV-150 M5-200-MDEV-250 M5-200-MDEV-350 M5-200-MDEV-450
M6	0,3 - 1,5 1,0 - 2,5 1,5 - 3,5 3,0 - 4,5 4,0 - 5,5	9,1	9,0	11,0	1,2	13,0 14,0 15,0 16,1 17,1	M6-200-MDEV-150 M6-200-MDEV-250 M6-200-MDEV-350 M6-200-MDEV-450 M6-200-MDEV-550
M8	0,3 - 1,8 1,5 - 3,0 2,5 - 4,2 3,5 - 5,0 4,5 - 6,5	11,1	11,0	14,0	1,5	15,7 16,9 18,1 18,9 20,4	M8-200-MDEV-180 M8-200-MDEV-300 M8-200-MDEV-420 M8-200-MDEV-500 M8-200-MDEV-650
M10	0,5 - 2,5 2,0 - 4,0 4,0 - 5,5 5,5 - 7,0	13,1	13,0	16,0	1,5	19,8 21,3 22,8 24,3	M10-200-MDEV-253 M10-200-MDEV-403 M10-200-MDEV-553 M10-200-MDEV-703
M12	2,0 - 4,2 4,0 - 6,0 6,0 - 7,6 7,5 - 9,2	16,1	16,0	20,0	1,7	22,3 26,0 28,5 30,1	M12-200-MDEV-420 M12-200-MDEV-600 M12-200-MDEV-760 M12-200-MDEV-920
M14	1,0 - 3,0 3,0 - 5,0 5,0 - 7,0 7,0 - 9,0	18,1	18,0	23,0	2,0	26,9 28,6 30,6 32,6	M14-200-MDEV-300 M14-200-MDEV-500 M14-200-MDEV-700 M14-200-MDEV-900
M16	1,0 - 3,2 3,0 - 5,7 5,5 - 8,2 8,0 - 11,0	21,1	21,0	26,0	2,5	28,0 30,5 33,0 35,8	M16-200-MDEV-320 M16-200-MDEV-570 M16-200-MDEV-820 M16-200-MDEV-1100

¹⁾ Idealwert für Bohrungsdurchmesser: $d_k = D + 0,1$

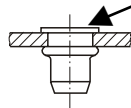
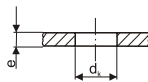
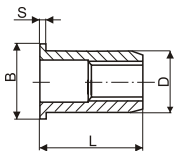
Sonderausführungen auf Anfrage

Typ 200-MKA

FLACHKOPF

Rundschaft, offen
mit Rändelung unter dem Kopf für erhöhten Festsitz

Werkstoff: Aluminium- Legierung



Loch-Ø eines aufzuschraubenden Bauteils muß immer direkt auf dem Kopf der Blindnietmutter aufliegen.
Empf. Loch-Ø = Nennmaß des Gewindes x Faktor 1,1

Gewinde- bezeichnung	Klemmbereich e	empf. Bohrungs- durchmesser d_k ¹⁾	D	B	S	L	3B-Artikel- bezeichnung
M3	0,3 - 1,8	5,0	4,9	7,0	0,8	9,0	M3-200-MKA-180
	1,8 - 3,0					10,5	M3-200-MKA-300
M4	0,3 - 2,5	6,0	5,9	9,0	1,0	11,0	M4-200-MKA-250
	2,5 - 4,0					13,0	M4-200-MKA-400
M5	0,5 - 3,0	7,0	6,9	10,0	1,2	13,0	M5-200-MKA-300
	3,0 - 5,0					15,5	M5-200-MKA-500
M6	0,5 - 2,3	9,0	8,9	12,0	1,5	14,5	M6-200-MKA-231
	0,5 - 3,0			13,0		16,0	M6-200-MKA-300
	2,3 - 4,0			12,0		16,0	M6-200-MKA-401
	3,5 - 6,0			13,0		19,0	M6-200-MKA-600
M8	0,8 - 3,5	11,0	10,9	15,0	1,5	17,5	M8-200-MKA-351
	0,8 - 3,5			16,0		17,0	M8-200-MKA-350
	3,5 - 6,0			16,0		20,0	M8-200-MKA-600
M10	1,0 - 3,5	12,0	11,9	16,0	1,7	19,0	M10-200-MKA-350
	3,5 - 6,0					22,0	M10-200-MKA-600
M10*	1,0 - 3,5	13,0	12,9	17,0	1,7	23,0	M10-200-MKA-354
	3,5 - 6,0					26,0	M10-200-MKA-604
M12*	1,0 - 4,0	16,0	15,9	23,0	2,0	26,0	M12-200-MKA-401
	4,0 - 7,0					29,0	M12-200-MKA-701
	7,0 - 10,0					32,0	M12-200-MKA-1001

* ohne Kopfrändelung

¹⁾ Idealwert für Bohrungsdurchmesser: $d_k = D + 0,1$

Sonderausführungen auf Anfrage

3B-Befestigungssysteme - alles für eine feste Verbindung